

Руководство по эксплуатации

Электродный паровой увлажнитель воздуха

CompactLine







Несколько слов о качестве воды

Принцип действия всех электродных паровых увлажнителей воздуха основан на том, что в воде содержатся минералы, и поэтому она обладает электрической проводимостью.

- «Нормальная» водопроводная вода идеально подходит для этой цели.
- Но что следует понимать под «нормальной» водопроводной водой?

Пользователи пароувлажнителей HygroMatik из самых различных регионов считают свою водопроводную воду «нормальной».

Для компании HygroMatik «нормальной» обычно считается вода с электропроводностью от 200 до 500 мкСм/см (микросименс на сантиметр) при температуре 15°C.

Но в некоторых регионах качество воды находится вне диапазона, установленного компанией HygroMatik. Если в таких регионах система управления парового увлажнителя воздуха HygroMatik не будет настроена должным образом, устройство не сможет работать оптимально. Это может вызвать, например, ускоренный износ электродов или слишком низкий объём производства пара.

Параметры, установленные на заводе HygroMatik, действительны для нормальной воды. Но их можно легко перепрограммировать и привести в соответствие со специфическими условиями определённого региона. Кроме того, можно установить в цилиндр полимерную звёздочку, чтобы увеличить срок службы электродов, или предусмотреть промывочное устройство, которое увеличивает интервалы технического обслуживания.

Поэтому в первое время после пуска устройства в эксплуатацию необходимо наблюдать за его работой. Это поможет вам убедиться, что монтаж устройства выполнен оптимально и его работа соответствует вашим требованиям.

Обратитесь к специалистам компании HygroMatik. Мы протестируем качество вашей воды и проконсультируем в отношении монтажа и ввода в эксплуатацию, чтобы точно настроить пароувлажнитель воздуха HygroMatik в соответствии с конкретными условиями работы.

© Авторские права принадлежат компании HygroMatik GmbH; CompactLine 05.05.2014

Компания оставляет за собой право на внесение технических изменений. Последнюю версию данного руководства по эксплуатации можно найти на сайте: www.hygromatik.de



Внимание, напряжение: все работы должны выполняться только специалистами. Все электромонтажные работы и работа с электрическими компонентами устройства должны выполняться только уполномоченными электриками. Перед началом работ обесточьте устройства!



1. Введение	. 5
1.1 Использование по предназначению	. 5
1.2 Типографские пометки	. 6
1.3 Документация	. 6
2. Указания по технике безопасности	. 7
2.1 Общие сведения	. 7
2.2 Указания по технике безопасности при эксплуатации	. 7
2.3 Утилизация при демонтаже	. 8
3. Транспортировка	. 9
3.1 Общие сведения	. 9
3.2 Упаковка	. 9
3.3 Промежуточное хранение	. 9
3.4 Проверка правильности и полноты	. 9
4. Назначение и конструкция	. 10
4.1 Принцип действия	. 10
4.2 Конструкция и функционирование	. 10
5. Механический монтаж	. 13
5.1 Характеристики окружающей среды парового увлажнителя воздуха	. 13
5.1.1 Установочные размеры	. 14
5.1.2 Габаритные размеры устройств С01 - С58	. 15
5.2 Вентиляционное устройство (опция)	. 16
5.2.1 Вентиляционное устройство VG	. 16
5.3 Участок увлажнения BN	. 17
5.3.1 Расчёт участка увлажнения	. 17
5.3.2 Номограмма участка увлажнения	. 19
5.4 Парораспределители	. 20
5.4.1 Указания по монтажу	. 20
5.5 Прокладка паропроводов	. 24
5.6 Защитные крышки	. 25
5.7 Сверлильные кондукторы	
5.8 Прокладка шланга для конденсата	
5.9 Методы прокладки	
5.10 Паровые электромагнитные клапаны	
5.11 Проверка монтажа устройства	
6. Подвод воды	
6.1 Работа с умягчённой водой	
6.2 Подвод воды	
6.3 Отвод воды	
6.4 HyFlow (опция)	
6.5 Проверка подвода воды	
7. Электроподключение	
7.1 Электромонтаж	
7.2 Резьбовые кабельные коннекторы	. 38



7.3 Вентиляционное устройство (опция)	39
7.4 Предохранительная цепь	40
7.5 Электрические схемы	40
7.6 Проверка после электромонтажных работ	40
8. Ввод в эксплуатацию	41
9. Техническое обслуживание	42
9.1 Виды работ по техническому обслуживанию	42
9.2 Доступ к системе управления	43
9.3 Демонтаж и очистка парового цилиндра	44
9.4 Износ электродов	49
9.4.1 Исходная длина электродов	50
9.4.2 Неравномерный износ электродов	50
9.5 Замена электродов	50
9.6 Очистка шламоотводящего насоса	52
9.7 Очистите электромагнитный клапан и HyFlow (опция)	53
9.8 Очистка электромагнитного клапана	53
9.9 Проверка кабельного подключения	54
9.10 Проверка шлангов	55
9.11 Проверка работоспособности	55
9.12 Демонтаж	55
10. Декларация соответствия стандартам ЕС	56
11. Запасные детали	57
12. Формуляр факса для заказа запасных деталей	62
13. Технические характеристики	63
14. Изображение узлов в разобранном виде	64
15 Hontöw kongyes	65



1. Введение

Уважаемый клиент,

благодарим Вас за выбор парового увлажнителя воздуха HygroMatik.

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik соответствует последнему слову техники.

Он отличается надёжностью и удобством в эксплуатации, а также экономичностью.

Чтобы ваша работа с паровым увлажнителем воздуха HygroMatik была безопасной, правильной и экономичной, прочитайте это руководство по эксплуатации.

Используйте паровой увлажнитель воздуха HygroMatik только в полностью исправном состоянии и только по предназначению, соблюдайте инструкции по технике безопасности и все приведённые в руководстве указания, помните об описанных в руководстве опасностях.

Если у вас есть вопросы, обращайтесь к нам:

тел.: +49-(0)4193 / 895-0 (диспетчерская)

тел.: +49-(0)4193 / 895-293 (горячая линия по техн. вопросам)

факс: +49-(0)4193 / 895-33 e-mail: hot1@HygroMatik.de

Задавая вопросы и заказывая запасные детали, всегда будьте готовы сообщить тип устройства и серийный номер (они приведены на заводской табличке устройства)!

1.1 Использование по предназначению

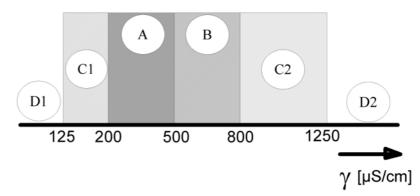
Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik предназначен для производства пара.

К использованию по предназначению относится также соблюдение указанных нами условий монтажа, демонтажа, повторного монтажа, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и ремонта, а также проведение предписанных мероприятий по утилизации.

Выполнять работы на устройстве и с устройством разрешается только квалифицированному и уполномоченному персоналу. Сотрудники, занимающиеся транспортировкой устройства или работающие с ним, должны прочитать и усвоить соответствующие разделы руководства по эксплуатации, и в частности раздел "Указания безопасности". Кроме ПО технике эксплуатирующая организация должна организовать инструктаж персонала о возможных опасностях. Один экземпляр руководства эксплуатации должен всегда находиться месте использования устройства.



Используйте только питьевую воду с проводимостью от 125 до 1250 мкСм/см.



D1: нижний предельный диапазон

С1: диапазон низкой проводимости (необходимы корректировки)

А: обычная водопроводная вода

В: диапазон повышенной проводимости

С2: диапазон высокой проводимости (необходимы корректировки)

D2: верхний предельный диапазон



Внимание: паровой увлажнитель воздуха HygroMatik производит пар с температурой 100°C. Этот пар не предназначен для непосредственного вдыхания.

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik не предназначен для монтажа под открытым небом.

1.2 Типографские пометки

- Списки с точкой в качестве разделительного элемента: общее перечисление.
- » Списки со стрелкой в качестве разделительного элемента: рабочие или эксплуатационные операции, которые следует выполнять в указанной последовательности.
- ☑ Этап монтажа, требующий контроля.

курсив Названия графических элементов и схем.

1.3 Документация

Хранение

Храните настоящее руководство по эксплуатации в безопасном месте, откуда его всегда можно взять. При перепродаже изделия руководство необходимо передать новому пользователю. Если вы потеряли документацию, обратитесь в компанию HygroMatik.

Языковые версии

Настоящее руководство по эксплуатации доступно на нескольких языках. Чтобы получить нужную версию, свяжитесь с дилером HygroMatik или с компанией HygroMatik.



2. Указания по технике безопасности

2.1 Общие сведения

Указания по технике безопасности составляются на основании законодательных требований. Они служат охране труда и предотвращению несчастных случаев.

Предупреждающие указания и символы техники безопасности

Приведённые ниже символы техники безопасности отмечают те места в тексте, где содержатся предупреждения об опасности и об источниках опасности. Ознакомьтесь с этими символами.



Внимание: несоблюдение этого предупреждения может стать причиной травмирования либо создать угрозу жизни и здоровью людей и / или угрозу повреждения устройства.



Внимание, напряжение: опасное электрическое напряжение! Несоблюдение этого предупреждения может стать причиной травмирования или создать угрозу жизни и здоровью людей.



Внимание: несоблюдение этого указания может привести к повреждению устройства электростатическим разрядом. Электротехнические компоненты системы управления увлажнителем очень чувствительны к электростатическим разрядам. Для защиты этих компонентов при проведении всех монтажных работ необходимы принять меры, чтобы исключить повреждение устройства электростатическим разрядом (ESD-защита).



Указание: (эксплуатационные) материалы, при работе с которыми или утилизации которых необходимо соблюдать законодательные требования.



Указание: этот символ отмечает пояснения или перекрёстные ссылки к другим разделам руководства по эксплуатации.

2.2 Указания по технике безопасности при эксплуатации

Общие сведения



Осторожно, пар! Соблюдайте все инструкции по технике безопасности и указания об опасностях, размещённые на устройстве. При возникновении сбоев немедленно выключите устройство и примите меры против включения. Незамедлительно повторного устраняйте неисправности. После проведения ремонтных работ квалифицированный персонал обеспечить должен эксплуатационную безопасность устройства.

Используйте только оригинальные запасные детали. В отношении эксплуатации устройства без ограничений применяются дополнительные национальные нормы.

Устройство запрещается эксплуатировать лицам (в том числе детям) с ограниченными физическими и интеллектуальными способностями, а также с ограниченной чувствительностью, лицам без необходимого опыта и / или без необходимых знаний, если действия таких лиц не контролируются ответственным за их безопасность либо если такие лица не получили от ответственных за их безопасность указания по работе с устройством. Следите за детьми, чтобы они не играли с устройством.



Устройство разрешается эксплуатировать только с подключённым паропроводом, обеспечивающим надёжный отвод пара.

Паровые увлажнители воздуха HygroMatik соответствуют требованиям класса защиты IP20. Следите за тем, чтобы в месте монтажа на устройства не капала вода.

Если паровой увлажнитель воздуха HygroMatik устанавливается в помещении, где нет отвода воды, следует принять в этом помещении меры безопасности, обеспечивающие надёжную блокировку подвода воды к увлажнителю в случае течи.

Правила безопасности



Внимание: соблюдайте правило безопасности по работе с электрическим оборудованием VBG4/BGVA2. Таким образом вы защитите от опасности себя и других.

Эксплуатация устройства:

избегайте любых действий, снижающих безопасность устройства. Регулярно проверяйте исправность всех защитных и сигнальных устройств. Не демонтируйте и не отключайте устройства безопасности.

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт устройства:

отключайте от электрической сети компоненты устройства, на которых необходимо провести работы по техническому обслуживанию или ремонту.

Устанавливать дополнительные приспособления разрешается только с письменного разрешения производителя.

Электрическое оборудование



Внимание: поручайте работы на электрическом оборудовании только квалифицированным электрикам.

Отключайте от электрической сети компоненты устройства, на которых необходимо провести работы.

Запрещается эксплуатировать устройство с постоянным напряжением.

В случае сбоев подачи электроэнергии немедленно выключите устройство. Используйте только оригинальные предохранители, рассчитанные на указанную силу тока. Регулярно проверяйте электрическое оборудование устройства. Немедленно устраняйте дефекты, такие как непрочные соединения, обгоревшие контакты или неисправная электрическая изоляция. После проведения соответствующих электромонтажных или ремонтных работ проверьте эффективность всех защитных мер (например, сопротивление заземления).

2.3 Утилизация при демонтаже



Указание: эксплуатирующая организация несёт ответственность за надлежащую утилизацию компонентов устройства в соответствии с законодательными требованиями.



3. Транспортировка

3.1 Общие сведения



Указание: при транспортировке парового увлажнителя воздуха НудгоМаtік следует действовать осторожно, чтобы избежать повреждений в результате силового воздействия или неосторожной погрузки и разгрузки.

3.2 Упаковка



Указание: обращайте внимание на графические символы, нанесённые на коробку.

3.3 Промежуточное хранение

Храните устройство в сухом месте, защищённом от мороза.

3.4 Проверка правильности и полноты

При приёмке устройства убедитесь, что:

тип и серийный номер на заводской табличке совпадают с данными в бланке заказа и в транспортных документах,

оборудование поставлено в полном объёме, а все детали находятся в безупречном состоянии.



Указание: при обнаружении повреждений, возникших в ходе транспортировки, и/или отсутствия деталей незамедлительно в письменном виде известите об этом экспедитора или поставщика.

Сроки уведомления транспортного предприятия для экспертизы убытков составляют*:

Транспортное предприятие	После получения товара
Почта	не позднее 24 часов
Железная дорога	не позднее 7 дней
Автомобильные и железнодорожные перевозчики	не позднее 4 дней
Служба доставки посылок	немедленно

^{*} Возможно изменение сроков для различных служб.



4. Назначение и конструкция

4.1 Принцип действия

Для производства пара пароувлажнитель воздуха HygroMatik использует электрическую проводимость, обычно имеющуюся в водопроводной воде. В закрытом паровом цилиндре электроды погружаются непосредственно в водопроводную воду. Они подключаются к переменному напряжению.

Благодаря электропроводности воды возникает течение тока между электродами. При этом подаваемая электрическая энергия напрямую и без потерь преобразуется в тепло.

Сила тока складывается из подключённого напряжения, площади погружённых в воду электродов, среднего расстояния между электродами и удельной электрической проводимости воды. Паропроизводительность увлажнителя зависит от количества поступившей электрической энергии, регулировка мощности осуществляется путём изменения погружаемой в воду площади электродов.

Параллельно с помощью самонастраивающегося регулирования электропроводимость поддерживается в определённом диапазоне.

Производимый пар имеет температуру около 100°C с незначительно повышенным давлением («пар без давления»). Он практически стерилен и не содержит минералов. Соли жесткости в основном остаются в цилиндре.

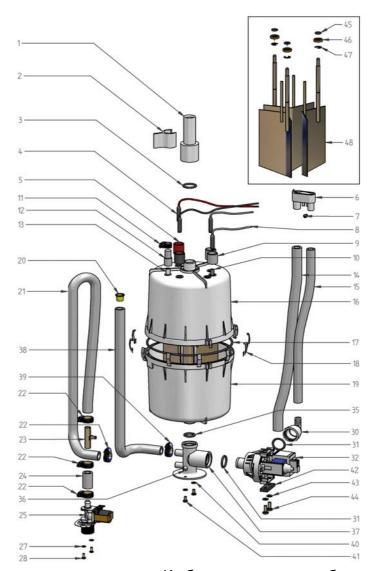
4.2 Конструкция и функционирование

Увлажнитель включается с помощью главного выключателя (51) (поверните выключатель в положение I). Когда регулятор подаёт команду на производство влаги, включается главный контактор, и на электроды (48) начинает поступать напряжение. Впускной электромагнитный клапан (25) подаёт воду в паровой цилиндр (16+19).

Как только электроды погружаются в воду, начинает течь ток. Теперь вода нагревается. При достижении заданной мощности система управления отключает электромагнитный клапан и прерывает подачу воды.

После непродолжительного нагревания вода между электродами начинает кипеть и испаряется. Вследствие испарения уровень воды в паровом цилиндре снижается, а вместе с ним и выходная мощность. Время от времени добавляется свежая вода, поступающая через впускной электромагнитный клапан, оснащённый фильтром тонкой очистки.

Потребление тока увлажнителем постоянно контролируется. При холодном пуске номинальный ток возрастает до 125%, чтобы достичь характеристик быстрого пуска. Затем подключается электронный ограничитель тока перегрузки, что приводит к частичному опорожнению цилиндра. В результате уменьшается погружённая в воду площадь электродов и, соответственно, потребление тока.



см. также главу «Изображение узлов в разобранном виде»

Позиция	Обозначение
1	Переходник
6	Колено трубы с вытяжными трубками
10	Электрод-датчик заполнения
14	Отвод воды
16	Верхняя часть цилиндра
17	Кольцо круглого сечения фланца цилиндра
18	Зажим
19	Нижняя часть цилиндра
25	Электромагнитный клапан впуска воды
32	Шламоотводящий насос
35	Кольцо круглого сечения опоры цилиндра
37	Опора цилиндра
48	Электроды



С течением времени концентрация растворенных солей увеличивается, что приводит к повышению электропроводности воды. Если не остановить этот процесс, электропроводность могла бы вырасти до возникновения короткого замыкания, что привело бы к повреждению устройства и, во всяком случае, сократило бы срок службы электродов.

Поэтому очень важно периодически тщательно очищать часть концентрированной воды от шлама. С помощью соответствующей регулировки этого процесса достигается примерно постоянный уровень электрической проводимости воды в цилиндре, а также минимальные потери воды при оптимальном сроке службы цилиндра.

Очистка воды от шлама производится с помощью шламоотводящего насоса (32). Работа шламоотводящего насоса в ходе работы постоянно контролируется. При возникновении неисправностей насоса паровой увлажнитель воздуха HygroMatik отключается.

Потери при очистке от шлама при нормальном качестве воды составляют от 7 до 15% объёма произведённого пара. В зависимости от качества воды каждые 3-8 дней выполняется полное опорожнение парового цилиндра.

Осаждаемые соли жёсткости скапливаются в свободном пространстве под электродами и удаляются в ходе регулярного технического обслуживания. Сам шламоотводящий насос имеет большие отверстия и может откачивать мелкие частицы осадочных солей жёсткости. Это продлевает срок службы устройства и увеличивает интервалы технического обслуживания.

В ходе очистки от шлама вода из насоса течёт в сточную систему.

Электрод-датчик (10) контролирует максимальный уровень наполнения цилиндра. Когда водомерная рейка касается электрода-датчика, подача воды прекращается. Такая ситуация может возникнуть в том случае, когда вода обладает низкой электропроводимостью или изношены электроды. Но в случае с низкой проводимостью воды такое состояние в большинстве случаев продолжается недолго, так как встроенная система управления в сочетании с электродами с большой площадью обеспечивает быстрое повышение мощности за счёт концентрирования воды.

Паровой цилиндр состоит из верхней (16) и нижней (19) частей, которые соединены прижимным фланцем. Он находится в основании цилиндра (37). Герметизация между цилиндром и основанием цилиндра, а также между верхней и нижней частями цилиндра достигается с помощью кольца круглого сечения (35+17).

Для проведения технического обслуживания воду из цилиндра можно выкачать, если перевести главный выключатель в положение II и удерживать его в этом положении.



5. Механический монтаж



Внимание: поручайте монтаж устройства только квалифицированному персоналу. Мы не несём ответственности за ущерб, причинённый вследствие ошибок при монтаже.

Соблюдайте все инструкции по технике безопасности и указания об опасностях, размещённые на устройстве.

При монтаже устройство следует отключить от электрической сети.

Устанавливать дополнительные приспособления разрешается только с письменного разрешения производителя. В противном случае гарантия теряет силу, и производитель не несёт никакой ответственности.



Внимание: если монтаж устройства производится одним сотрудником, устройство может упасть. Рекомендуем производить монтаж вдвоём.

5.1 Характеристики окружающей среды парового увлажнителя воздуха



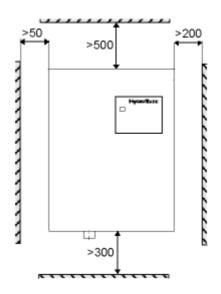
Указание: при выборе места установки парового увлажнителя воздуха HygroMatik учтите следующее:

- температура окружающей среды должна находиться в диапазоне от +5 до +40°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%;
- при установке в закрытых помещениях в целях соблюдения требуемых характеристик окружающей среды необходимо предусмотреть принудительную вентиляцию и температурное кондиционирование воздуха;
- соблюдайте расстояния до стен, приведённые на рисунке ниже, чтобы обеспечить достаточную вентиляцию корпуса. Вентиляционные щели должны оставаться свободными;
- паровой увлажнитель воздуха HygroMatik не предназначен для монтажа непосредственно под открытым небом;
- по возможности устанавливайте паровой увлажнитель воздуха HygroMatik поблизости от парораспределителя.
 Только короткие паровые шланги и шланги для конденсата гарантируют оптимальный КПД;
- шланги следует прокладывать с постоянным уклоном вверх или вниз не менее 5-10%, избегая провисания и перегибов;
- задняя стенка парового увлажнителя воздуха HygroMatik нагревается при работе (прибл. до 70°С). Убедитесь в том, что конструкция, на которую устанавливается устройство, выполнена не из термочувствительного материала;
- размещайте паровой увлажнитель воздуха HygroMatik таким образом, чтобы обеспечить удобный доступ к устройству и достаточное пространство для технического обслуживания;
- класс защиты IP20.



5.1.1 Установочные размеры

Расстояния до стен



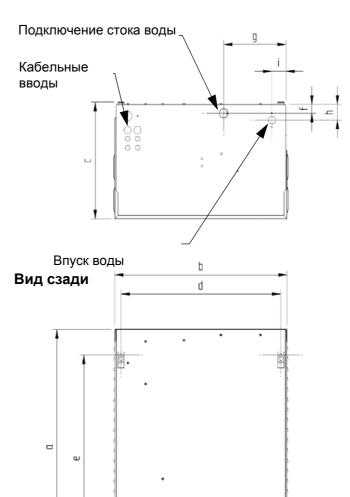


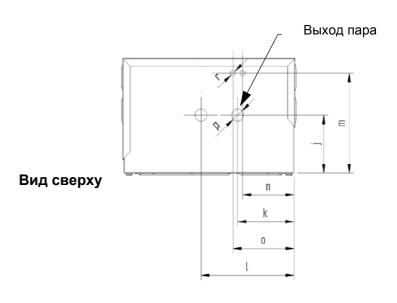
Указание: при выборе места установки пароувлажнителя воздуха HygroMatik учитывайте уже имеющиеся подводы (подача воды и сток).



5.1.2 Габаритные размеры устройств C01 - C58 Вид снизу

	C01	C02	C06	C10	C17/ C22/ C30	C45	C58
а	385	365	436	478	651	707	787
b	355	392	403	415	480	528	615
С	171	221	208	238	308	343	394
d	280	317	351	370	435	483	564
е	293	273	392	434	607	657	739
f	31	30	33	33	33	33	33
g	138	164	164	174	214	254	344
h	45	45	48	48	48	48	48
İ	40	40	40	40	40	40	40
j	105	125	127	140	177	190	204
k	105	105	130	130	132	155	200
Ι	-	-	-	-	-	-	303
m	135	178	170	173	233	273	156
n	105	74	105	78	56	107	183
0	-	-	-	-	-	-	219
	C01	C02	C06	C10	C17/ C22/ C30	C45	C58
а	385	365	436	478	651	707	787







5.2 Вентиляционное устройство (опция)



Указание: вентиляционное устройство должно располагаться таким образом, чтобы не создавать сквозняков. Как правило, достаточно минимальной высоты 2 м.

Вентиляционное устройство монтируется непосредственно на стену.

Вентиляционное устройство	Тип
для настенного монтажа	VG 08, 17, 30



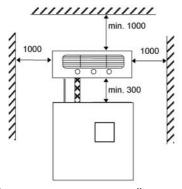
Внимание:

- Паровая форсунка нагревается во время работы и остаётся горячей в течение короткого времени после выключения. В случае контакта существует опасность ожога.
- Во время производства пара вращается турбовоздуходувка. Не касайтесь руками вентилятора!
- Из паровой форсунки выходит горячий пар. В области видимого парового облака существует опасность ожога паром.
- Вследствие загрязнения или неправильного монтажа из паровой форсунки возможны выбросы горячей воды.

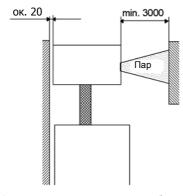
5.2.1 Вентиляционное устройство VG

- Монтаж вентиляционного устройства выполняется над пароувлажнителем воздуха HygroMatik.
- При использовании нескольких вентиляционных устройств расстояние до пароувлажнителя воздуха НуgroMatik не должно превышать 5 м.
- Следует выдерживать расстояния до стен, указанные на следующей схеме.

Технические характерис	тики вентил:	яционного	устройс	тва VG
Вентиляционное	VG08	VG17	VG30	
устройство				
Количество пара	[кг/ч]	8	17	30
Поступление пара	[ммф]	25	25	40
Выход конденсата	[ммф]	12	12	12
Количество	[м3/ч]	185	185	350
циркуляционного воздуха	a			
Номинальная	[Вт]	35	35	67
производительность				
Номинальное	[B]	230	230	230
напряжение				
Размеры	Ширина	441	507	550
i domops.	[мм]	1	007	
	Высота	171	171	171
	[MM]	100	227	077
	Глубина [мм]	180	237	277
Bec	[кг]	4,5	6	7
Уровень шума	[дБ(А)]	50	57	59
(на расстоянии 1 м)				



Вентиляционное устройство для настенного монтажа



Настенный монтаж, вид сбоку



5.3 Участок увлажнения B_N

Участок увлажнения (B_N) — это участок от места входа пара до точки, где пар полностью абсорбируется технологическим воздухом. На участке увлажнения пар ещё заметен как туман в потоке воздуха.

Если на участке увлажнения устанавливаются какие-либо элементы, на них может появляться конденсат.

Хотя после участка увлажнения (B_N) пар полностью абсорбирован, он ещё не равномерно распределяется в канале. Если после участка увлажнения установлены дополнительные элементы, например датчики, колена и др., рекомендуется увеличить длину участка увлажнения в соответствии с приведёнными ниже коэффициентами. Характеристики участков увлажнения, на которых имеются какие-либо элементы, определяются различными индексами и рассчитываются путём умножения величины участка увлажнения B_N :

Участок увлажнения						
B _N	стандартные препятствия, например колено, вентилятор, отвод зоны					
$B_c = (1,52) \times B_N$	фильтр тонкой очистки, нагревательный элемент					
$B_s = (2,53) \times B_N$	фильтр взвешенных частиц					
$B_d = (2,53) \times B_N$	датчик влажности, гигростат канала					

Величина участка увлажнения не определяется фиксированным значением, а зависит от нескольких параметров. Эти параметры показаны ниже на примере номограммы участка увлажнения.

5.3.1 Расчёт участка увлажнения

Для расчёта участка увлажнения необходимы следующие параметры:

- влажность воздуха до увлажнения х₁ в г/кг;
- температура воздуха после увлажнения t₂ в °С (при паровом увлажнении можно пренебречь изменением температуры воздуха вследствие увлажнения); t₁ приблизительно равно t₂);
- увеличение удельной влажности \triangle х в г/кг (может быть рассчитано по диаграмме h,x);
- необходимое количество пара $\stackrel{\circ}{m}_{D}^{\circ}$ в кг/ч;
- скорость воздуха w_L в м/с в климатическом канале;
- общая длина I_D парораспределителей, установленных в климатическом канале, в мм.



Длина I_D используемого парораспределителя определяется размерами климатического канала. Уменьшение длины участка увлажнения достигается использованием нескольких парораспределителей.

Порядок расчёта:

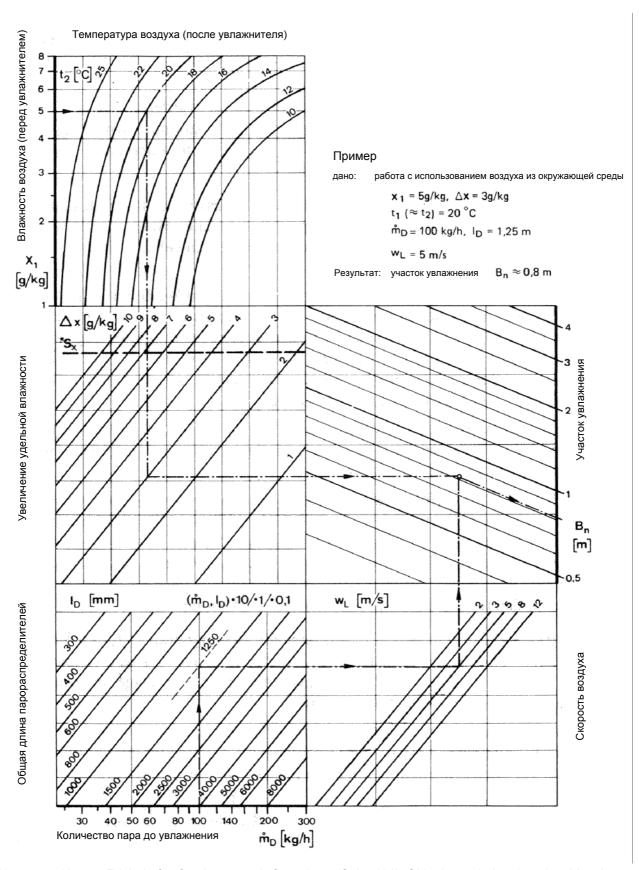
участок увлажнения B_N рассчитывается в графической форме с помощью номограммы участка увлажнения. Значения приведённых выше параметров вносятся в соответствующие квадранты. Полученная точка пересечения указывает величину искомого участка увлажнения B_N .

Записи:

Влажность воздуха до увлажнения	x ₁ :	_[г/кг]
Температура воздуха после увлажнения	t ₂ :	_[°C]
Увеличение удельной влажности	∆ x:	_[г/кг]
Необходимое количество пара	$\stackrel{^{o}}{m_{D}}$:	[кг/ч]
Скорость воздуха	w _L :	_[м/c]
Общая длина парораспределителей	ln:	[MM]



5.3.2 Номограмма участка увлажнения



Источник: Henne, Erich: Luftbefeuchtung, 3. Auflage 1984 (Seite 101), Oldenbourg Industrieverlag, München



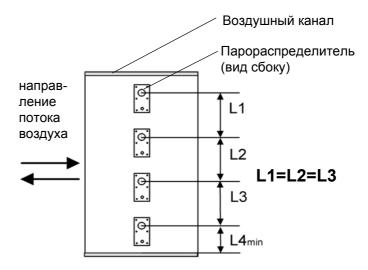
5.4 Парораспределители

5.4.1 Указания по монтажу

Эти указания предполагают равномерный воздушный поток в канале.

парораспределителей

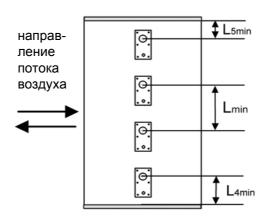
Горизонтальный монтаж Стандартное расположение парораспределителей:





Расположение парораспределителей на равном расстоянии по высоте канала обеспечивает равномерное распределение пара в

По возможности используйте всю высоту канала!



Минимальные расстояния, позволяющие избежать образования конденсата:

Lмин = 210 мм: расстояние между двумя соседними парораспределителями

L4мин = 120 мм: расстояние между нижним парораспределителем и дном канала

L5мин = 120 мм: расстояние между верхним парораспределителем и верхом канала



Расположение парораспределителей в каналах особой формы:

Воздушный канал	Расположение парораспределителей			лей		Пример
плоский	Парораспреде линии потон смещением, е указанное Lми	ка воз если не	духа с возможн	с боковым	направ- ление потока воздуха	200
очень плоский	Если парора под уклоном воздушного расстояние минимальные значения: DN25 DN40	в 30 поток эжно ум)-45° о⁻ а, м	тносительно инимальное	направ- ление потока воздуха	плоский канал
узкий, высокий	Парораспределители одинаковой длины располагаются друг над другом, если возможно – с боковым смещением.					
квадратный	Парораспределители одинаковой длины располагаются со смещением по высоте и боковым смещением.					
плоский, очень широкий	Парораспределители располагаются напротив друг друга, если они короче ширины канала.					

Вертикальный монтаж парораспределителей

Расположение парораспределителей:



Предпочтительным является горизонтальный монтаж паровых пик, но возможен и монтаж в климатический канал снизу.





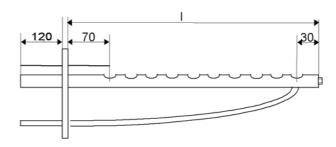
Указания:

- Устанавливайте парораспределители горизонтально, чтобы обеспечить оптимальный сток конденсата.
- Повышенное давление в канале должно составлять не более 1200 Па. На Hy05 и Hy08 повышенное давление должно составлять не более 1000 Па.
- Разрежение со стороны всасывания не должно превышать 500 Па
- Предпочтительно размещать парораспределители в канале на стороне нагнетания.
- В системах кондиционирования, работающих под высоким давлением, необходимо предусмотреть удлинение спускных шлангов устройства в зависимости от фактического общего давления. В этом случае следует проконсультироваться со специалистами компании HygroMatik.
- Парораспределители необходимо устанавливать как можно ближе к паровому увлажнителю воздуха HygroMatik, чтобы минимизировать потери пара в результате конденсации.
- Указания по монтажным размерам и расположению основаны на опыте и могут потребовать корректировки в силу особых условий на месте установки. В частности, следует избегать образования конденсата в воздушном канале
- Обращаем ваше внимание на то, что согласно VDI 6022 в пределах участка увлажнения в климатическом канале необходимо предусмотреть отвод воды.
- При использовании генератора пара для паровой бани: при установке парораспределителей исключите риск соприкосновения с ними, чтобы избежать травм (ожогов). Не устанавливайте парораспределители поблизости от температурного датчика, чтобы предотвратить ошибки в измерении.
- Если скорость потока превышает 3 м/с, могут возникнуть проблемы с оттоком конденсата из парораспределителя, что потребует корректировочных мероприятий.

Размеры стандартных парораспределителей [мм]***:

I	220	400	600	900	1200	1450
DN25	Х	Х	Х	Х	Х	Х
DN40	Х	Х	Х	Х	Х	Х

^{***} Особая длина – по запросу.





Указание: на парораспределителях длиной от 600 мм предусмотрена возможность дополнительного крепления



(с помощью гайки М8) с закрытого конца.

Количество и размеры поставляемых парораспределителей, а также номинальный внутренний диаметр соответствующих паровых шлангов и шлангов для конденсата указаны в таблицах, приведённых ниже.

HyLine:

Тип устройства	Парораспределитель	Паровой шланг	Шланг для конденсата
HY05-HY17	1xDN25	DN25	DN12
HY05DS-HY17DS (для СПА)	1xDN40	DN40	DN12
HY23-HY30	1xDN40	DN40	DN12
HY45-HY60	2xDN40	2xDN40	2xDN12
HY90-HY116	4xDN40	4xDN40	4xDN12

CompactLine:

Тип устройства	Парораспределитель	Паровой шланг	Шланг для конденсата
C01-C17	1xDN25	DN25	DN12
C10DS, C17DS (для СПА)	1xDN40	DN40	DN12
C22, C30	1xDN40	DN40	DN12
C45**	2xDN40	DN40	DN12
C58	2xDN40	2xDN40	2xDN12

HeaterCompact:

Тип устройства	Парораспределитель		Шланг для конденсата
HC3-12*	1xDN25	DN25	DN12
HC18-27	1xDN40	DN40	DN12
НС3-27 (для СПА)	1xDN40	DN40	DN12

HeaterLine:

Тип устройства	Парораспределитель	Паровой шланг	Шланг для конденсата
HL 6-12*	1xDN25*	DN25	DN12
HL6-12 (для СПА)	1xDN40	DN40	DN12
HL 18-30	1xDN40	DN40	DN12
HL 36-45**	2xDN40	1xDN40	1xDN12
HL 60-90***	2x(2xDN40)	2x(1xDN40)	2x(1xDN12)

DBE:

Тип устройства	Парораспределитель	•	Шланг для конденсата
DBE 1-6	1x25	DN25	DN9
DBE 10-17	1x25	DN25	DN12
DBE 30	1x40	DN40	DN12
DBE 45	2x40	DN40	DN12

^{*} Для устройств HL 6-12 и HC3-12 HygroMatik поставляет переходник DN40/25

⁽кроме вариантов применения для СПА).

** Устройства HL 30-45 и С45 HygroMatik комплектует тройником DN40 для распределения пара между двумя парораспределителями.

*** HL 60-90 – это двойные устройства, состоящие из устройств HL 30-45.



5.5 Прокладка паропроводов



Указание: при прокладке паропроводов следует учитывать:

- Номинальный внутренний диаметр парового шланга или паропровода должен быть не меньше, чем у паровыпускного патрубка парового увлажнителя воздуха HygroMatik (избегайте сужений поперечного сечения, чтобы пар мог выходить из парового патрубка без давления).
- Шланги должны прокладываться без провисания и перегибов с постоянным подъемом или уклоном 5-10% (в противном случае образуются скопления воды).
- Паровые шланги должны прокладываться как можно прямее. Шланги длиной более 5 м следует прокладывать с термоизоляцией, чтобы минимизировать потери энергии и образование конденсата.
- При разделении паропроизводительности на два парораспределителя необходимо устанавливать тройники для парового шланга и шланга для конденсата как можно ближе к парораспределителям. Таким образом, основной участок прокладывается с помощью только одного парового шланга и сокращаются потери в результате конденсации. В отличие от этого, входящий в комплект поставки тройник для увлажнителей С45, HL36 и HL45 должен монтироваться как можно ближе к увлажнителю.
- Паровой шланг должен через каждые 500 мм фиксироваться хомутами с держателем.
- Паропровод должен прокладываться в доступном месте.
- На прямых участках паровой шланг следует помещать в трубы из меди или из термостойкого пластика. (номинальный внутренний диаметр 40 мм для шланга DN25; номинальный внутренний диаметр 60 мм для шланга DN40).
- Производительность устройства, прокладка паропровода и сам канал влияют на давление в канале. В исключительных случаях может потребоваться оптимизация прокладки паропровода.
- Условия эксплуатации выдерживают только оригинальные шланги HygroMatik. Необходимо учитывать минимальный радиус:

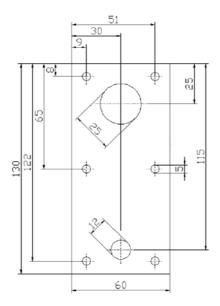
паровой шланг DN25: Rмин = 200 мм паровой шланг DN40: Rмин = 400 мм



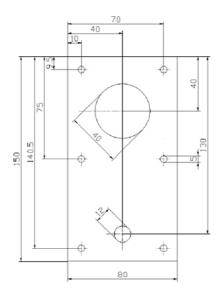
5.6 Защитные крышки

Для аккуратного завершения монтажа парораспределителей на климатическом канале можно использовать плиты фланцев HygroMatik.

Выпускаются плиты фланца для парораспределителей DN25 и DN40, состоящие из двух частей.



Плита фланца DN25 E-2604260

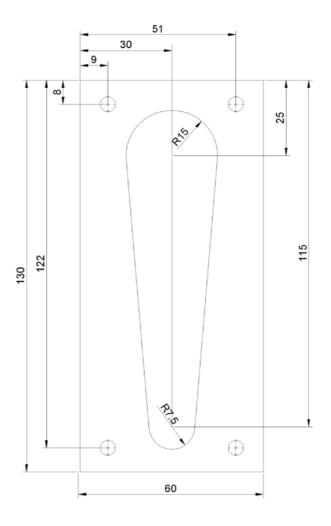


Плита фланца DN40 E-2604410



5.7 Сверлильные кондукторы

Сверлильный кондуктор DN25 (без соблюдения масштаба)

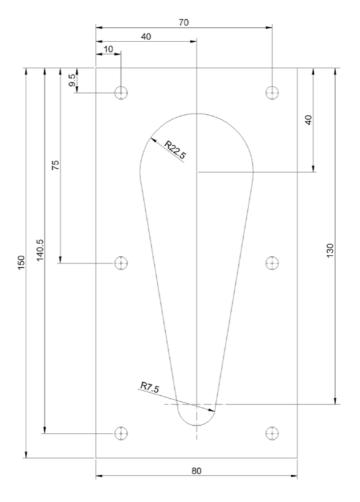




Указание: в связи с использованием различных носителей для записи выводимых данных сверлильный кондуктор представлен без соблюдения масштаба.



Сверлильный кондуктор DN40 (без соблюдения масштаба)





Указание: в связи с использованием различных носителей для записи выводимых данных сверлильный кондуктор представлен без соблюдения масштаба.



5.8 Прокладка шланга для конденсата



Указание: при прокладке линии для конденсата следует учитывать:



Внимание: чтобы конденсат не скапливался в канале, он должен беспрепятственно вытекать обратно.

Парораспределитель располагается на высоте 500 мм или более над верхней кромкой устройства:

- » Снимите заглушку для конденсата (12) с соединительного патрубка на цилиндре.
- » С уклоном 5-10% проведите шланг для конденсата к соединительному патрубку парового цилиндра, чтобы конденсат без помех стекал обратно.



Указание: рекомендуется в качестве парового барьера сделать петлю высотой 200 мм, см. также главу: "Методы прокладки". Эта мера помогает снизить производственный шум парораспределителя.

Парораспределитель располагается на высоте менее 500 мм над верхней кромкой устройства:

- » Конденсат должен отводиться отдельно.
- » Чтобы избежать потери пара, необходимо сделать петлю высотой не менее 200 мм.
- » Для обеспечения стока конденсата петля (паровой барьер) должна располагаться как можно ниже относительно точки подключения парораспределителя.
- » Патрубок для конденсата на паровом цилиндре должен быть закрыт заглушкой.
- » Используйте хомуты с держателями на расстоянии не менее 500 мм в зависимости от способа прокладки шлангов.

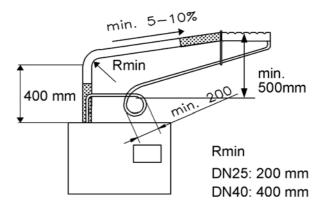
5.9 Методы прокладки

Парораспределитель расположен на высоте 500 мм и более над верхней кромкой устройства:

- » Паровой шланг проведите на высоте не менее 400 мм, а затем при постоянном подъеме соедините с парораспределителем.
- » Шланг для конденсата проложите под уклоном к паровому цилиндру.

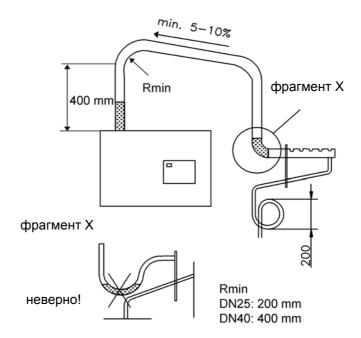


» Если имеется достаточно места, сделайте паровой барьер в виде петли. Минимальное расстояние от парораспределителя до петли должно составлять 500 мм.



Парораспределитель располагается на высоте менее 500 мм над верхней кромкой устройства:

- » Паровой шланг проведите на высоте не менее 400 мм, а затем при постоянном уклоне соедините с парораспределителем.
- » Если имеется достаточно места, сделайте паровой барьер в виде петли диаметром 200 мм. Минимальное расстояние от парораспределителя до петли должно составлять 500 мм.



» Шланг для конденсата с петлёй высотой 200 мм проложите к стоку.

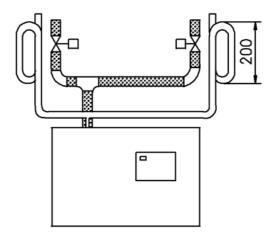


5.10 Паровые электромагнитные клапаны

При увлажнении нескольких потребителей с индивидуальной регулировкой с помощью одного пароувлажнителя HygroMatik на паровые шланги можно установить паровые электромагнитные клапаны. Систему управления электромагнитными клапанами должен предусмотреть заказчик.

- Монтаж осуществляется исключительно в вертикальных трубопроводах с направлением потока снизу вверх.
- Самое удобное размещение непосредственно над паровым увлажнителем воздуха.

В объём поставки электромагнитных клапанов входят штуцеры, облегчающие монтаж парового шланга. Проложите паровой шланг и шланг для конденсата, см. также главу «Прокладка паропровода» и главу «Прокладка шланга для конденсата».



Установка паровых электромагнитных клапанов

5.11 Проверка монтажа устройства



Внимание: производить ввод устройства в эксплуатацию разрешается только квалифицированному и уполномоченному персоналу.

Перед включением устройства проверьте монтаж установки по следующему списку:

- **☑** Верно ли выставлен увлажнитель в вертикальном и горизонтальном направлении?
- ☑ Выдержаны ли свободные пространства вокруг устройства?
- ☑ Проложен ли паровой шланг с соблюдением подъема/ уклона не менее 5-10%? См. также главу: "Прокладка паропроводов".
- ☑ Смонтирован ли паровой шланг с петлёй в качестве парового барьера? См. также главу «Прокладка шланга для конденсата».
- ✓ Размещены ли парораспределители (или парораспределитель) в правильном месте? Правильно ли затянуты все винты и хомуты?



6. Подвод воды



Внимание: при монтаже следует учитывать:

- Все работы должны выполняться только специалистами.
- Предварительно отключите электропитание устройства.
- Соблюдайте местные предписания водопроводных станций или коммунальных предприятий.
- Убедитесь, что приняты меры безопасности в соответствии с требованиями Немецкой ассоциации специалистов газо- и водоснабжения DVGW (DIN EN 1717) или согласно местным предписаниям, которые исключают обратный сток загрязнённой воды в гидротехнические сооружения по обеспечению питьевой водой. Для этого может потребоваться установка разделителя систем. В качестве опции здесь имеется также HyFlow в соответствии с
- Используйте только питьевую воду без химических добавок с удельной электрической проводимостью от 200 до 800 мкСм/см. Для диапазона электропроводимости от 800 до макс. 1250 мкСм/см и ниже уровня проводимости от 200 до мин. 125 мкСм/см необходимы корректировки. В этих случаях свяжитесь с компанией HygroMatik.
- Температура приточной воды не должна превышать 40°C.
- Давление подводимой воды: от 1 до 10 бар (от 100 x 10³ до 100 x 10⁴ паскалей).
- Вода, очищенная от шлама, должна свободно стекать.
- Для поключения к водопроводу используйте шланг для подвода воды, входящий в комплект поставки.

6.1 Работа с умягчённой водой



Внимание: при питании пароувлажнителя воздуха HygroMatik умягчённой водой без принятия специальных мер существует опасность

- недопустимо высокой электропроводимости,
- образования солевых мостиков между электродами и выводами электродов на внутренней стороне верхней части парового цилиндра и
- пенообразования в паровом цилиндре.

Солевые мостики становятся причиной электрических пробоев. Их можно обнаружить по чёрным желобкам в верхней части цилиндра. В таком случае верхнюю часть необходимо заменить, иначе продолжится разрушение материала и будут происходить короткие замыкания, которые ведут к срабатыванию магистральных предохранителей.

Пена соприкасается с электродом уровня заполнения и становится причиной сообщения о максимальном уровне заполнения цилиндра, хотя цилиндр ещё не наполнен и номинальный ток ещё не достигнут.



Указание: если вы хотите использовать умягчённую воду,



проконсультируйтесь с компанией HygroMatik.

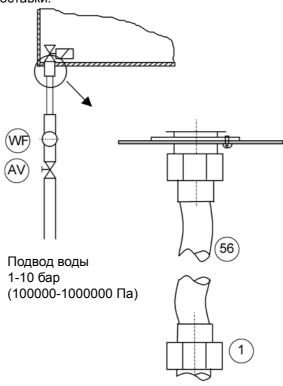
- При использовании умягчительной установки рекомендуется разбавлять воду обычной водопроводной водой, чтобы получить общую жёсткость от 4 до 8 немецких градусов жёсткости. Это значение можно держать и на более низком уровне, пока вода не вспенивается. При разбавлении умягчённой воды полностью деминерализованной водой (проводимость = 5-20 мкСм/см) следует следить за тем, чтобы вода для разбавления не пенилась и обладала электропроводимостью, достаточной для работы.
- Умягчённая вода по сравнению с чистой водопроводной водой, как правило, обладает более высокой электропроводимостью при рабочей температуре. Используя HygroMatik «Zylinder Star», можно увеличить срок службы электродов.

6.2 Подвод воды

- Установите запорный клапан (AV) в приточный трубопровод.
- » Установите водяной фильтр (WF), если этого требует качество воды.



Указание: запорный клапан (AV) и водяной фильтр (WF) не входят в объём поставки.



Подключение 3/4"

 Для подвода воды можно использовать шланг для воды (56) с накидными гайками на обоих концах, который входит в объём поставки.

Монтаж производится следующим образом:

» Накидную гайку с расположенным в ней уплотнителем



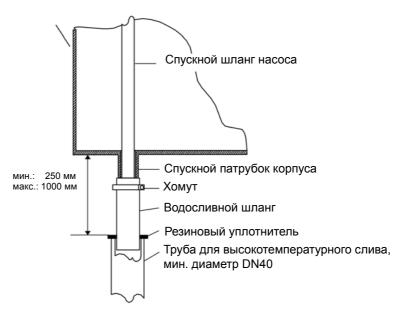
привинтите к впускному резьбовому штуцеру, который выходит из промежуточной перегородки, и затяните.



Указание: слишком плотное затягивание разрушает резьбовое соединение. В электромагнитном клапане должен находиться фильтр тонкой очистки.

» Накидную гайку (внутренняя резьба ¾") с расположенным в ней уплотнителем используйте для самостоятельного подвода воды.

6.3 Отвод воды





Внимание: при периодической очистке от шлама из спускного шланга увлажнителя течёт горячая вода с температурой 95°C. При попадании на кожу она может вызвать ожоги!



Внимание: следите за свободным стоком воды без противодавления! При очистке от шлама выкачивается до 0,3 л воды в секунду. Для слива воды мы рекомендуем подключить водосливной шланг. Пароувлажнитель и сброс сточной воды должны находиться на одном уровне давления.

Обратите внимание:

- Не перегибайте спускной шланг.
- Отводной трубопровод и сточная труба должны быть изготовлены из термостойкого материала, выдерживающего температуру 95°C.

Отвод воды следует оборудовать следующим образом:

- Спускной шланг диаметром 1 1/4", длиной 250-1000 мм, свободно введите в сточную трубу с минимальным внутренним диаметром 40 мм и уплотнить резиновой прокладкой.
- Спускной шланг надвиньте на спускной шланг насоса и закрепите на спускном патрубке корпуса.

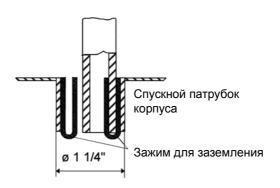
На внутренней стороне спускного патрубка корпуса расположен зажим для заземления. Конец спускного шланга насоса



надвигается на этот зажим. Во время очистки от шлама зажим заземления находится в непосредственном контакте с водой и отводит остаточные токи на корпус.

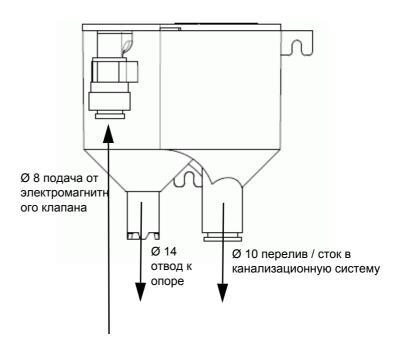
Между оболочкой спускного шланга насоса и внутренней поверхностью спускного патрубка корпуса существует зазор шириной 3 мм. Вода, которая собирается на дне, вытекает через этот зазор в сточную систему.

Спускной шланг насоса



6.4 **HyFlow** (опция)

На HyLine имеется HyFlow (опция) из пластика.





Функции HyFlow:

- наполнение цилиндра.
- разделение питательной воды и воды в цилиндре согласно DIN EN 1717
- защита от перелива, когда подача в цилиндр заблокирована.

Наполнение цилиндра

Когда электромагнитный клапан открывается, вода поступает на HyFlow, а затем в цилиндр.

Наполнение цилиндров производится под статическим давлением водяного столба.

Если уровень воды в HyFlow становится слишком высоким, вода через перегородку переливается в сточную систему. В невероятном случае, когда заблокирован и шланг подачи цилиндра, и спускной шланг, поступающая вода через перелив выходит из HyFlow и уходит из устройства через сток. Таким образом исключается загрязнение питьевой воды.

6.5 Проверка подвода воды

Проверьте монтаж установки по следующему списку:

- ☑ Правильно ли затянуты все винты и хомуты?
- ☑ Промыт ли подвод воды?
- ☑ Правильно ли выполнен подвод воды?
- ☑ Может ли свободно вытекать очищенная от шлама вода?
- ☑ Правильно ли выполнен отвод воды?
- И Не наблюдаются ли течи в подводе и отводе воды?



Внимание: подвод воды, особенно прокладываемый заново, должен быть промыт перед подключением к электромагнитному клапану. Эта мера поможет предотвратить преждевременные неисправности.



7. Электроподключение

Внимание, напряжение! Все монтажные работы, связанные с электричеством, выполняться только должны сертифицированными специалистами (электриками или квалифицированными работниками С равноценным образованием). Контроль за наличием необходимой квалификации входит в компетенцию клиента.



Внимание, напряжение! Подключать паровой увлажнитель воздуха HygroMatik к электросети можно только после окончания всех монтажных работ.

Соблюдайте все местные предписания, касающиеся выполнения электромонтажных работ.



Внимание: электронные компоненты системы управления пароувлажнителя воздуха HygroMatik очень чувствительны к электростатическим разрядам. Для защиты этих компонентов при проведении всех монтажных работ должны быть приняты меры против повреждения устройства электростатическими разрядами.



Внимание: при монтаже следует учитывать:

- Предварительно отключите питание устройства и обеспечьте защиту от повторного включения.
- Убедитесь в отсутствии напряжения.
- Монтировать и демонтировать крепёжную панель с электронным оборудованием разрешается только на выключенное устройство.
- Должным образом проложите кабель электрического подключения.
- Выполните электрические подключения в соответствии со схемами соединений.
- Для устройств с номинальной мощностью более 33 кВт допустимо только фиксированное подключение к стационарно проложенной линии (VDE 0700 (предписания Союза немецких электротехников) 0700, часть 98).
- Убедитесь, что все клеммы прочно затянуты.

7.1 Электромонтаж

- » На каждый полюс установите предохранители с раствором контактов не менее 3 мм.
- » Для каждого парового цилиндра установите отдельное главное подключение с магистральным предохранителем, главным выключателем и т. д.
- » Выравнивание потенциалов подключите к внешнему болту заземления.
- » При выборе поперечного сечения для подключений учитывайте требования VDE 0100.
- » Главные подключения выполняйте следующим образом:



Тип	Стандартное главное подключение		
HY05 - HY45	1 x 400 B/3фазы/N		
HY60 - HY116	2 x 400 B/3фазы/N		
C01, C02	1 x 230/1фаза/N		
C06 - C58	1 x 400 B/3фазы/N		
MS5, MS10	1 x 400 B/3фазы/N		
MS5	1 x 230/1фаза/N		
DBE 2	1 х 230 В/1фаза		
DBE 6-45	1 x 400 B/3фазы/N		

По желанию возможна поставка с другими параметрами напряжения.

Мы рекомендуем использовать магистральные предохранители с характеристиками от инертного до среднеинертного реагирования (только для подключения к сети с указанными выше параметрами напряжения). Максимальное потребление тока и соответствующие предохранители указаны в таблицах ниже.

При использовании автоматических предохранительных выключателей, действующих при появлении тока утечки, устройство должно подключаться через отдельный автомат защиты от тока утечки.

HyLine:

Тип	Потребление тока	Предохранители
HY05	5,4 A	3 x 6A
HY08	8,7 A	3 x 10 A
HY13	14,1 A	3 x 16 A
HY17	18,4 A	3 x 20 A
HY23	24,9 A	3 x 35 A
HY30	32,5 A	3 x 35 A
HY45	48,8 A	3 x 63 A
HY60	2 x 32,5 A	6 x 35 A
HY90	2 x 48,8 A	6 x 63 A
HY116	2 x 62,8 A	6 x 63 A

CompactLine:

Тип	Потребление тока	Предохранители
C01	3,3A	1 x 6A
C02	6,5 A	1 x 10 A
C06	6,5 A	3 x 10 A
C10	10,8 A	3 x 16 A
C17	18,4 A	3 x 20 A
C22	23,8	3 x 35 A
C30	32,5 A	3 x 35 A
C45	48,8 A	3 x 63 A
C58	62,8 A	3 x 63 A



MiniSteam:

Тип	Потребление тока	Предохранители
MS5, 230 B/1/N	15,7 A	1 x 16 A
MS5, 400 B/3/N	5,4 A	3 x 6 A
MS10, 400 B/3/N	10,8 A	3 x 16 A

DBE:

Тип	Потребление тока	Предохранители
DBE1	3,3 A	1 x 6 A
DBE2	6,5 A	1 x 10 A
DBE6	6,5 A	3 x 10 A
DBE10	10,8 A	3 x 16 A
DBE17	18,4 A	3 x 25 A
DBE30	32,5 A	3 x 35 A
DBE45	48,8 A	3 x 63 A

7.2 Резьбовые кабельные коннекторы

В следующей таблице перечислены резьбовые кабельные коннекторы, используемые в устройствах:

Тип устройства	Резьбовой коннектор М 16	Резьбовой коннектор М 25	Резьбовой коннектор М 32
HY05, HY08	4	3	-
HY13, HY17, HY23, HY30, Hy45	4	2	1
HY60, HY90, HY116	-	4	2
C01, C02	4	1	-
C06	3	2	-
C10	3	3	-
C17, C30	4	3	-
C45, C58	4	2	1
MS5, MS10	-	2	-

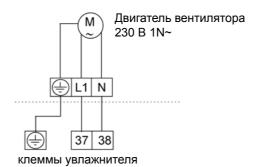
Характеристики метрических кабельных резьбовых коннекторов:

Резьба	Раствор гаечного	Для кабеля
	ключа [мм]	диаметром[мм]
M16x1,5	19	4,5 - 10
M25x1,5	30	9 - 17
M32x1,5	36	11 - 21



7.3 Вентиляционное устройство (опция)

 Подключите вентиляционное устройство в соответствии с электрической схемой.



Включение и выключение вентиляционного устройства происходит параллельно с увлажнением.



Указание: клеммы 37 и 38 имеются в устройстве только в том случае, если была заказана опция.



7.4 Предохранительная цепь



Указание: блокировочные контакты, например гигростат, флюгерное реле, датчик давления в канале, блокировка воздуха и т.д., устанавливаются последовательно между присоединительными клеммами 1 и 2.



Внимание: в соответствии с современными техническими требованиями гигростат включается в предохранительную цепь. н выполняет функции защитного элемента при неисправности датчика влажности и защищает от переизбытка влаги.



Внимание: контакты на клеммах 1 и 2 должны быть беспотенциальными и должны допускать подключение к сети 230 В.



7.5 Электрические схемы

Электрические схемы приведены в техническом руководстве по эксплуатации системы управления, используемой в соответствующем паровом увлажнителе воздуха HygroMatik. К каждому паровому увлажнителю воздуха прилагается специальное техническое руководство по эксплуатации и инструкция по системе управления. Помимо этого, электрические схемы и руководства по эксплуатации можно загрузить с сайта www.hygromatik.de.

7.6 Проверка после электромонтажных работ

После монтажа проверьте, соответствует ли электрическое оборудование требованиям заказчика и предприятия электроснабжения.

- ☑ Соответствует ли сетевое напряжение указанному на заводской табличке?
- Все ли электрические подключения соответствуют схемам?
- ☑ Все ли кабельные резьбовые и штекерные соединения затянуты правильно?
- Все ли штекерные соединения прочны?
- Устройство заземлено?

После этого устройство можно включать.



Внимание: замок устройства должен быть закрыт. Лишь в этом случае обеспечено заземление колпака (только на устройствах HyLine и MiniSteam).



Указание: указания по регулировке, эксплуатации, устранению неисправностей и электрическим схемам приведены в соответствующем руководстве по эксплуатации системы управления HygroMatik.



8. Ввод в эксплуатацию



Внимание: производить ввод устройства в эксплуатацию разрешается только квалифицированному персоналу.

Выключение парового увлажнителя воздуха



Внимание: прежде чем включать устройство, необходимо выяснить, как оно выключается.

- » Выключите устройство управляющим переключателем (поз. 0).
- » Закройте запорный кран подвода воды.

Проверка кабельных соединений

- » Проверьте прочность всех кабельных резьбовых соединений.
- » Проверьте цилиндрическое седло шланга и хомуты парового шланга и (при необходимости) шланга для конденсат.

Включение парового увлажнителя воздуха

- » Включите главный предохранитель.
- » Откройте запорный кран подвода воды. Рабочее давление от 100 x 10³ до 100 x 10⁴ Па (повышенное давление от 1 до 10 бар).
- » Включите устройство управляющим переключателем (поз. I).
- » Настройте регулятор проверки ввода в эксплуатацию на постоянный запрос пара.

Выполняются следующие функции:

- проводится самотестирование. Если система управления включает в себя дисплей, на нём, среди прочего, отображается сообщение "самотестирование";
- если поступает запрос влаги, электромагнитный клапан впуска воды открывается и подаёт воду в паровой цилидр;
- через несколько минут начинается производство пара. До начала производства пара может пройти макс. 20 минут.

Дополнительные проверки:

В все функции с электрическим управлением должны работать.

Когда электромагнитный клапан периодически подаёт воду, достигнут режим работы с постоянной номинальной производительностью, процедура холодного запуска завершена.

- » Понаблюдайте за устройством. Дайте ему поработать 15-30 минут. Если обнаруживаются течи, выключите устройство.
- » Устраните течи, при этом:



Внимание, напряжение! Соблюдайте правила техники безопасности при работе с деталями, находящимися под напряжением.



9. Техническое обслуживание

Пароувлажнитель воздуха HygroMatik удобен в обслуживании. Несмотря на это, могут возникнуть неисправности, вызванные недостаточным или несоответствующим техническим обслуживанием. Чтобы обеспечить максимальный срок службы устройства, необходимо регулярное техническое обслуживание.



Внимание: При выполнении работ по техническому обслуживанию следует учитывать:

- Во время работы и в течение некоторого времени после отключения устройства паровой цилиндр остаётся горячим. Перед тем как взяться за цилиндр руками, проверьте его температуру.
- Температура воды, выкачиваемой или отводимой из парового цилиндра, может достигать 95°C.
- Негерметичность пароувлажнителя воздуха может вызвать утечки.
- К обслуживанию устройства допускается только квалифицированный и уполномоченный персонал.
- Соблюдайте требования техники безопасности.
- Перед проведением технического обслуживания отключите устройство и обеспечьте защиту от повторного включения.
- После окончания технического обслуживания квалифицированный персонал должен проверить эксплуатационную безопасность устройства.

Режим работы и интервалы технического обслуживания пароувлажнителя воздуха HygroMatik зависят от качества воды (карбонатная жёсткость, электрическая проводимость) и от количества пара, произведённого за соответствующий промежуток времени. Качество воды, отличающееся от требуемого стандарта, может сократить или увеличить интервалы технического обслуживания. Наличие остатков в паровом цилиндре даёт информацию о будущих интервалах технического обслуживания.

Крайний срок обслуживания цилиндра отображается следующим образом:

Система	Индикация			
управления				
Basic	Сообщение о техническом обслуживании: мигают красный и зелёный светодиоды: устройство автоматически отключается.			
Comfort/ Comfort Plus	На дисплее сообщение Техническое обслуживание (мигают красный и зелёный светодиоды). Устройство автоматически отключается*.			

9.1 Виды работ по техническому обслуживанию

Процессы осаждения и кристаллизации солей жёсткости очень различаются в зависимости от сорта воды, даже при аналогичной электропроводимости и одинаковой жёсткости (взаимодействие всех компонентов, находящихся в воде). Данные о периодичности технического обслуживания и чистки, а также о сроке службы электродов основываются исключительно на типичных значениях, полученных эмпирическим путём.



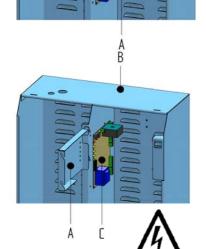
Периодичность	Вид работ				
через 4 недели	Визуальный контроль электрических и				
после	механических соединений и подключений.				
ввода в эксплуатацию	Удаление солей жёсткости из паровог цилиндра, водосливного шланга шламоотводящего насоса.				
(при нормальном	Проверка электродов на обгорание.				
качестве воды)					
каждые полгода	Визуальный контроль электрических и				
(при нормальном	механических соединений и подключений.				
качестве воды	Удаление солей жёсткости из парового цилиндра, водосливного шланга и				
И	шламоотводящего насоса.				
«нормальной» эксплуатации	Проверка электродов на обгорание и замена в случае необходимости.				
= 8 ч/день)					

В большинстве случаев можно ориентироваться на диапазоны электропроводимости, приведённые в данном руководстве по эксплуатации, CM. также главу «Использование предназначению». В зависимости от обстоятельств может потребоваться индивидуальная установка параметров в системе управления устройством. В отдельных крайних случаях может потребоваться предварительная подготовка воды (умягчение с последующим разбавлением до 4-8 немецких градусов жёсткости; декарбонизация/частичная деминерализация для целенаправленного снижения карбонатной жёсткости).

При необходимости компания HygroMatik предоставит адрес компетентной фирмы в области установок для водоподготовки с указанием контактного лица.



- » Снимите крышку (или кожух электрического отсека) и извлеките устройство индикации (A) из направляющих.
- Затем поверните устройство индикации на 90° и с помощью двух направляющих штифтов подвесьте к двум лицевым направляющим корпуса увлажнителя (В).
 - Теперь доступ к системной плате (С) открыт.



Внимание, напряжение: монтаж и демонтаж устройства индикации можно выполнять только при выключенном пароувлажнителе.



9.3 Демонтаж и очистка парового цилиндра



Внимание: подробная информация содержится в руководстве по эксплуатации! К техническому обслуживанию устройства допускается только квалифицированный и уполномоченный персонал. Соблюдайте указания и предупреждения по технике безопасности, содержащиеся в руководстве по эксплуатации. Несоблюдение указаний и предупреждений по технике безопасности может привести к травмам, создать угрозу для здоровья и жизни и/или привести к повреждению устройства. К моменту проведения технического обслуживания паровой цилиндр может ещё оставаться горячим. Поэтому будьте осторожны при контакте с ним!



Указание: материал, из которого изготовлен паровой цилиндр, после продолжительного производства пара может дать незначительную усадку. Это не имеет значения для производства пара, но в случае замены одной из двух частей цилиндра может привести к проблемам с герметизацией. Поэтому в таких случаях мы рекомендуем всегда заменять обе половины цилиндра.

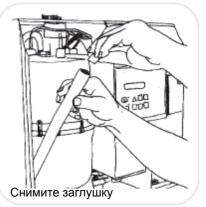


Внимание: скобы для соединения двух половин цилиндра, а также электроды имеют местами острые углы и кромки, которые при определённых обстоятельствах могут привести к порезам.



HygroMATIK















Наденьте скобу на переходник вне корпуса устройства









Разъедините паровой цилиндр









Внимание: проверьте верхнюю часть парового цилиндра на отсутствие внутри неё отложений и солевых перемычек (чёрные бороздки между выводами электродов) и при необходимости полностью смойте их.

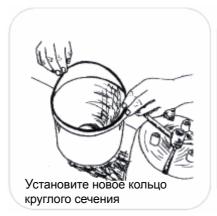




Указание: если электрические мостики глубоко проникли в материал, необходимо заменить верхнюю часть.



Внимание: очистите электрод-датчик до металлического блеска.







Указание: при сборке цилиндра накладки и утолщения верхней и нижней части должны находиться друг над другом.



Удалите старое кольцо круглого сечения





удалите старое кольцо круглого сечения и установите новое кольцо круглого сечения



Подключите соединительный кабель





Внимание: перед установкой штекера электродов проверьте его на отстутствие коррозии. В случае необходимости замените его. **Штекеры должны** плотно и до упора сидеть на штифтах электродов.



Указание: подключайте штекеры к верным электродам. Обращайте внимание на цвет барашковых гаек.



Указание: патрубок для конденсата должен указывать налево вперёд!















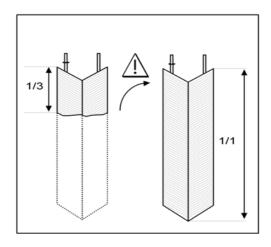
Внимание: замок устройства должен быть закрыт. Только так обеспечивается заземление колпака.

Включите устройство и в течение 15-30 минут в рабочем режиме контролируйте его герметичность.

9.4 Износ электродов

Износ электродов зависит от:

- состава и электропроводимости питательной воды,
- количества произведённого пара.





Внимание: замену электродов следует производить не позже появления сообщения о необходимости технического обслуживания. Сообщение о необходимости технического обслуживания выводится после часа работы с полным цилиндром. Увлажнитель отключается, см. также главу «Техническое обслуживание». Если длина электродов составляет менее 1/3 - 1/2 исходной длины, электроды необходимо заменить.

9.4.1 Исходная длина электродов

Исходная длина электродов из нержавеющей стали HygroMatik с большой площадью составляет:

HyLine:

Tı	ип	HY05-HY08	HY13-HY60	HY90-HY116
Д	Ілина [мм]	155	235	300

CompactLine:

Тип	C01	C02	C06	C10	C17-45	C58
Длина [мм]	115	80	125	155	235	300

MiniSteam:

Тип	MS5	MS10
Длина [мм]	125	155

9.4.2 Неравномерный износ электродов

В большинстве случаев более длинные (длинный) электроды (электрод) в течение некоторого времени не получали напряжения. Поэтому они не подвергались износу. Причина этого, например, срабатывание одного из предохранителей, может быть уже устранена. Но поскольку более короткие электроды подвергались большей удельной нагрузке, неравномерный износ электродов продолжается.

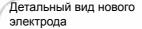


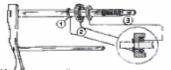
Указание: замените электроды со значительным неравномерным износом на новые. Проверьте подачу электропитания (предохранители, разность напряжений). См. также соответствующее руководство по эксплуатации системы управления HygroMatik, глава «Неисправности».

9.5 Замена электродов



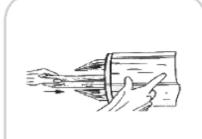






Контролируйте правильность монтажа!

1 = стопорное кольцо, 2 = латунное кольцо, 3 = кольцо круглого сечения



Установка электродов



Затяните гайку вручную, соответствие: L1 = чёрный, L2 = красный, L3 = серый, B1 = серый

- » Демонтируйте и откройте цилиндр, см. также главу: «Демонтаж и очистка парового цилиндра».
- » Ослабьте барашковые гайки (5) и извлеките электроды (48).
- » Установите новые электроды и вручную затяните барашковые гайки.
- » Замените кольца круглого сечения (фланец, опора и переходник парового шланга) на кольца без растворителей, соответствующие по качеству стандартам HygroMatik. Соберите и установите цилиндр.
- » Наденьте штекеры электродов (4) непосредственно на электроды (48) (барашковые гайки серого, красного и чёрного цвета). При этом отворачивать барашковые гайки не требуется!



Внимание: штекеры должны плотно и до упора сидеть на штифтах электродов.



Указание: подключайте штекеры к верным электродам. Обращайте внимание на цвет барашковых гаек.



- » Штекер (8) подключите к электроду-датчику (барашковая гайка серого цвета).
- » Вновь подключите предохранители.
- » Включите устройство и в течение 15-30 минут в рабочем режиме контролируйте его герметичность.

При обнаружении негерметичности отключите напряжение и устраните течь. Соблюдайте инструкции по работе с деталями, находящимися под напряжением!



Указание: в случае, если

- приходится часто менять электроды,
- в цилиндре скапливается чёрный шлам или
- в цилиндре наблюдается «сверкание»,

электропроводимость воды слишком высокая или недостаточно часто производится очистка от шлама. В этих случаях свяжитесь с компанией HygroMatik.

9.6 Очистка шламоотводящего насоса

- » Демонтируйте паровой цилиндр.
- » Отключите от насоса кабель электропитания.
- » Снимите с насоса переходник (30).
- » Отвинтите болты (44) и извлеките насос из опоры.
- » Откройте насос (байонетный затвор).
- » Удалите осадки из спускных шлангов и из насоса (в случае необходимости замените кольцо круглого сечения или корпус, если эти детали находятся в неудовлетворительном состоянии).
- » Соберите насос.
- » Увлажните кольцо круглого сечения (31) и вложите его в боковой патрубок опоры.
- » Задвиньте насос в опору и зафиксируйте болтами (44).
- » Увлажните кольцо круглого сечения (31) и вставьте его в переходник (30).
- » Переходник (30) надвиньте на боковой патрубок насоса.
- » Подключите к насосу кабель электропитания.
- » Установите цилиндр.
- » Включите устройство и в рабочем режиме проверьте герметичность.

При обнаружении негерметичности отключите напряжение. Соблюдайте инструкции по работе с деталями, находящимися под напряжением!



9.7 Очистите электромагнитный клапан и HyFlow (опция).

Демонтаж

- » Перекройте подачу воды и развинтите резьбовое соединение шланга подвода воды.
- » Демонтируйте цилиндр.
- » Отсоедините соединительный шланг (21) от опоры.
- » Отключите кабель электропитания от электромагнитного клапана.
- » Отвинтите крепёжные болты (28) электромагнитного клапана.
- » Извлеките электромагнитный клапан из отверстия.
- » Очистите зону впуска электромагнитного клапана, извлеките из электромагнитного клапана фильтр тонкой очистки (29), почистите, а в случае необходимости замените новым.

Установка

- » Установите фильтр тонкой очистки (29).
- » Вставьте электромагнитный клапан с прокладкой в отверстие корпуса устройства.
- » Закрепите электромагнитный клапан болтами (28).
- » Привинтите шланг подвода воды.
- » Подключите кабель электропитания к электромагнитному клапану.
- » Присоедините соединительный шланг (21) к опоре.
- » Установите цилиндр.
- » Откройте подачу воды.
- » Включите устройство и в рабочем режиме проверьте герметичность.

При обнаружении негерметичности отключите напряжение. Соблюдайте инструкции по работе с деталями, находящимися под напряжением!

9.8 Очистка электромагнитного клапана

Выполните демонтаж.

- » Заблокируйте подачу воды и открутите шланг подачи воды.
- » Демонтируйте цилиндр.
- » Отсоедините заземляющую втулку (62) между электромагнитным клапаном (63) и HyFlow. Для этого вдавите заземляющую втулку в соединение John Guest и, удерживая кольцо прижатым, извлеките заземляющую втулку.



- » Отсоедините соединительный шланг между HyFlow и опорой (37).
- » Отключите кабель электропитания от электромагнитного клапана (63).
- » Выкрутите крепёжные винты электромагнитного клапана (63) и HyFlow.
- » Извлеките электромагнитный клапан и HyFlow из отверстия.
- » Очистите область впуска электромагнитного клапана.
- » Откройте и очистите HyFlow.

Монтаж

- » Вставьте электромагнитный клапан с прокладкой в отверстие корпуса устройства.
- » Закрепите электромагнитный клапан болтами.
- » Привинтите шланг подвода воды.
- » Подключите кабель электропитания к электромагнитному клапану.
- » Зафиксируйте HyFlow винтами.
- » Установите заземляющую втулку и соединительные шланги. С силой прижмите соединения John Guest.
- » Установите цилиндр.
- » Откройте подачу воды.
- » Включите устройство и в рабочем режиме проверьте герметичность.

При обнаружении негерметичности отключите напряжение. Соблюдайте инструкции по работе с деталями, находящимися под напряжением!

9.9 Проверка кабельного подключения

» Проверьте прочность всех кабельных резьбовых подключений и штекерных соединений.



Внимание: штекеры должны плотно и до упора сидеть на штифтах электродов.

Ослабленные кабельные соединения ведут к повышенному переходному сопротивлению и перегреву контактов.

» Проверьте изоляцию электродных штекеров, в случае необходимости замените штекеры.



Внимание: После многократного монтажа и демонтажа электродные штекеры подлежат замене.



9.10 Проверка шлангов

Поскольку паровые шланги и шланги для конденсата подвергаются износу, их также необходимо регулярно проверять.

9.11 Проверка работоспособности

Запустите устройство и дайте ему несколько минут поработать с максимальной мощностью.

- » Проверьте устройства безопасности.
- » Проверьте шланговые соединения на отсутствие течей.

9.12 Демонтаж

После окончания срока службы парового увлажнителя воздуха HygroMatik производится демонтаж (уничтожение или перевод в лом) в последовательности, обратной монтажу.



Внимание: к демонтажу устройства допускается только квалифицированный персонал, демонтаж электрооборудования разрешается выполнять только профессиональным электрикам.

Учитывайте информацию, которая содержится в главе «Указания по технике безопасности», в частности, выполняйте инструкции по утилизации.



10. Декларация соответствия стандартам ЕС

EG-Konformitätserklärung EC Declaration of Conformity

Hersteller:

HygroMatik GmbH HygroMatik GmbH

Anschrift:

Lise-Meitner-Straße 3

Address:

D-24558 Henstedt-Ulzburg / Germany

Produktbezeichnung / Product description:

Hy-Line: HY05, HY08, HY13, HY17, HY23, HY30, HY45, HY60, HY90, HY116

C-Line: C01, C02, C06, C10, C17, C22, C30, C45, C58

MiniSteam: MS05, MS10

In den Ausführungen / Type: Basic, Comfort, Comfort Plus, Dampfbad / Steam bath (DS)

Die bezeichneten Produkte stimmen in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinien überein:

The products described above in the form as delivered are in conformity with the provisions of the following European Directives:

2004/108/EG Richtlinie des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über

die elektromagnetische Verträglichkeit.

Council Directive on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic

compatibility.

2006/95/EG

Richtlinie des Rates zur Anleitung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten betreffend elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter

Spannungsgrenzen.

Council Directive on the approximation of the laws of the Member States related to electrical equipment

designed for use within certain voltage limits.

Die Konformität mit den Richtlinien wird nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen: Conformity to the Directives is assured through the application of the following standards:

Referenznummer: Reference number:	Ausgabedatum: Edition:	Referenznummer: Reference number:	Ausgabedatum: Edition:
DIN EN 55022	2008-05	DIN EN 60335-1	2007-02
DIN EN 61000-4-2	2001-12	DIN EN 60335-1/A13	2009-05
DIN EN 61000-4-3	2008-06	DIN EN 60335-2-98	2009-04
DIN EN 61000-4-4	2005-07	DIN EN 62233	2008-11
DIN EN 61000-4-5	2007-06	DIN EN 62233 Ber.1	2009-04
DIN EN 61000-4-6	2008-04	A.C	

Die Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes GPSG) §4 Abs. 1 bis 3 werden eingehalten. Eine vom Lieferzustand abweichende Veränderung des Gerätes führt zum Verlust der Konformität. The requirements of the German Appliance and Product Safety Law (GPSG) paragraph 4 clause 1 to 3 are met. Product modifications after delivery may result in a loss of conformity.

Henstedt-Ulzburg, den / the 04.10.2011

HygroMatik GmbH

Dirc Menssing General Manager Dr. Andreas Bock Technical Manager

Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Richtlinien, ist jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. This declaration certifies the conformity to the specified directives but contains no assurance of properties. The safety documentation accompanying the product shall be considered in detail.



11. Запасные детали

										11.	11. Запасные детали							
*	C01	C02	C06	C10	C17	C22	C30	C45	C58	Номер	Обозначение							
										артикула	Производство пара							
	1									B-3216131	Паровой цилиндр СҮ1 DN20 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
										D-0210101	паровой цинипдр от г. в 1720 в сооре, с электродами и оарашковой тайкой ,							
		1								B-3204049	Паровой цилиндр CY2 DN20 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
			1							B-3216067	Паровой цилиндр СҮ4 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
				1						B-3204031	Паровой цилиндр CY8 DN25 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
				1						B-2204231	Паровой цилиндр CY8 DN40 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **,							
					1					D 2204101	вариант применения для СПА с 04.2010 г. Паровой цилиндр СҮ17 DN25 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
					1					D-2204101	паровой цилиндр Стт7 БN25 в сооре, с электродами и оарашковой тайкой,							
					1					B-2204103	Паровой цилиндр CY17 DN40 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **,							
					'					D-2204100	вариант применения для СПА с 04.2010 г.							
						1				B-2204151	Паровой цилиндр CY17 DN40 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
							1			B-2204111	Паровой цилиндр CY17 DN40 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
								1			Паровой цилиндр СҮ30 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
40									1		Паровой цилиндр СҮ45 в сборе, с электродами и барашковой гайкой *, **							
16 16	1	1									Верхняя часть парового цилиндра СУ1 DN 20/9, пустая							
16		-	1								Верхняя часть парового цилиндра CY2 DN 20/9, пустая Верхняя часть парового цилиндра CY4 DN 20/9, пустая							
16			-	1							Верхняя часть парового цилиндра СҮР DN 25/12, пустая Верхняя часть парового цилиндра СҮР DN 25/12, пустая							
16				1							Верхняя часть парового цилиндра СҮ8 DN 40/12, пустая, вариант применения							
											для СПА с 04.2010 г.							
16					1					E-2206068	Верхняя часть парового цилиндра CY17 DN 25/12, пустая							
16					1					E-2206095	Верхняя часть парового цилиндра CY17 DN 40/12, пустая, вариант применения							
											для СПА с 04.2010 г.							
16						1					Верхняя часть парового цилиндра CY17 DN 40/12, пустая							
16							1	<u> </u>			Верхняя часть парового цилиндра CY17 DN 40/12, пустая							
16								1		E-2206069	Верхняя часть парового цилиндра СY30 DN 40/12, пустая							
16 19	1				-		-		1	E-2207001 B-3216005	Верхняя часть парового цилиндра CY45 DN 40/12, пустая Нижняя часть парового цилиндра в сборе с фильтром CY1 *, **							
19	-		1							B-3216044	нижняя часть парового цилиндра в сооре с фильтром СТТ, Нижняя часть парового цилиндра в сборе с фильтром СҮ4 *, **							
19		1	-	1						B-3216007	Нижняя часть парового цилиндра в сборе с фильтром СҮВ *, **							
19		Ė		Ė	1	1	1			B-2206046	Нижняя часть парового цилиндра в сборе с фильтром СҮ17 *, **							
19								1		B-2206071	Нижняя часть парового цилиндра в сборе с фильтром СҮ30 *, **							
19									1	B-2207002	Нижняя часть парового цилиндра в сборе с фильтром CY45 *, **							
17	1									E-3216044	Уплотнительное кольцо круглого сечения для фланца цилиндра, прозрачный							
											цилиндр							
17			1							E-3216046	Уплотнительное кольцо круглого сечения для фланца цилиндра, прозрачный							
47				_					\blacksquare	E 0040040	цилиндр							
17		1		1						E-3216010	Уплотнительное кольцо круглого сечения для фланца цилиндра, прозрачный цилиндр							
17					1	1	1			E-2206050	уплотнительное кольцо круглого сечения для фланца цилиндра, прозрачный							
17					'	l '	'			L-2200030	уплотительное кольцо круплого сечения для фланца цилиндра, прозрачный цилиндр							
17								1		E-2206051	Уплотнительное кольцо круглого сечения для фланца цилиндра, прозрачный							
											цилиндр							
17									1	E-2207011	Уплотнительное кольцо круглого сечения для фланца цилиндра, прозрачный							
											цилиндр							
35			1	1							Уплотнительное кольцо круглого сечения для опоры							
35					1	1	1	1	1		Уплотнительное кольцо круглого сечения для опоры							
48	1	4							\vdash		Электроды, включая барашковые гайки, комплект 2 шт. для СҮ1							
48 48		1	1						\vdash	B-3204041 B-3216061	Электроды, включая барашковые гайки, комплект 2 шт. для СҮ2 Электроды, включая барашковые гайки, комплект 3 шт. для СҮ4							
48			-	1	\vdash	\vdash	\vdash		\vdash	B-3216061 B-3204019								
48		H			1				\vdash	B-3204019 B-2204081	Электроды, включая барашковые гайки, комплект 3 шт. для СТ6 Электроды, включая барашковые гайки, комплект 3 шт. для СҮ17							
48					Ė	1			\vdash	B-2206227								
48						L	1			B-2204083	Электроды, включая барашковые гайки, комплект 6 шт. для CY17 DN40							
48								1			Электроды, включая барашковые гайки, комплект 6 шт. для CY30 DN40							
48									1		Электроды, включая барашковые гайки, комплект 6 шт. для CY45 DN40							
10	1										Электрод-датчик, включая барашковую гайку							
10		1							Ш	B-3204047	Электрод-датчик, включая барашковую гайку							
10			1	_	<u> </u>	-	<u> </u>		Ш	B-3204037	Электрод-датчик, включая барашковую гайку							
10				1	1	1	1	1		B-3204027	Электрод-датчик, включая барашковую гайку							
10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	E-3216025	Электрод-датчик, включая барашковую гайку							
4	2	_	3	3	H	 	H	H	Н		Штекер электрода-датчика, не подключённый, с изоляционной трубкой Штекер электрода, не подключённый, с гибкой трубкой							
7	-		J	J						L-0210024	Elector of out the production of the control of the							
4					3	3	6	6		E-2206059	Штекер электрода, не подключённый, с гибкой трубкой							
						١	١	اً			' - Early - att - remain a many black.							
4									6	E-2207016	Штекер электрода, не подключённый, с гибкой трубкой							
				l														



*	C01	C02	C06	C10	C17	C22	C30	C45	C58	Номер	Обозначение
10	0	10	10	10	10	10	10	24	26	артикула	200/// 275 77 0000 /// 775
18 37	8	12	12	12	18	18	18	24	36		Зажим для прозрачного цилиндра Опора DN20/25 внутри/15/12
37		Ė			1	1	1	1	1		Опора DN40/25 внутри/15/12
	1	1	1	1							Крепёжный комплект для опоры
					1	1	1	1	1		Крепёжный комплект для опоры
12	1	1	1								Заглушка для конденсата DN9
12	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Заглушка для конденсата DN12
1	1	1	1	1							Переходник DN20/25 для парового шланга DN25 Переходник для парового шланга DN25
1				1							Переходник для парового шланга DN45 Переходник для парового шланга DN40, вариант применения для СПА с 04.2010
1 .										_ 022.000	г.
1					1					E-2209000	Переходник для парового шланга DN25
1					1					E-2209004	Переходник для парового шланга DN40, вариант применения для СПА с 04.2010
<u> </u>											Г.
1						1	1	1			Переходник для парового шланга DN40
1									2		Переходник для парового шланга DN40 Переходник для парового шланга DN40
H					1				_		Переходник для выхода пара DN40/25
2	1	1	1	1	1						Скоба для переходника DN25
2						1	1	1	2	E-2209002	Скоба для переходника DN40
3	1	1	1							E-3216011	Кольцо круглого сечения для переходника DN20/25
3				1	1						Кольцо круглого сечения для переходника DN25
3				1	1					E-2204022	Кольцо круглого сечения для переходника DN40, вариант применения для СПА с 04.2010 г.
3							1	1	2	F-2209010	Кольцо круглого сечения для переходника DN40 (для устройств до октября 2003
											г. включительно)
3						1	1	1	2	E-2204022	Кольцо круглого сечения для переходника DN40 (для устройств с ноября 2003 г.)
	1									B-3216081	Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
		1									Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
			1	_							Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
				1							Комплект для технического обслуживания парового цилиндра Комплект для технического обслуживания парового цилиндра, вариант
				'						D-2207001	применения для СПА с 04.2010 г.
					1					B-2207029	Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
					1					B-2207037	Комплект для технического обслуживания парового цилиндра, вариант
											применения для СПА с 04.2010 г.
						1	1				Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
							1	1			Комплект для технического обслуживания парового цилиндра Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
								-	1		Комплект для технического обслуживания парового цилиндра
											Подвод воды
21	0,7	0,7	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,6	E-2604002	Соединительный шланг: электромагнитный клапан – опора, в метрах
25	1	1	1							B-2304081	
										D 000 1000	1,2л/мин.
25				1							Электромагнитный клапан, с сервоуправлением, прямого действия, 0,2-10 бар, 2,5 л/мин., до 05/14
25					1	1	1	1	1	B-2304085	Электромагнитный клапан, с сервоуправлением, прямого действия, 0,2-10 бар, 3,3 л/мин., до 05/14
25				1	1	1	1	1	1	B-2304083	Электромагнитный клапан, с сервоуправлением, прямого действия, 0,2-10 бар, 2,5 л/мин., с 06/14
	1	1	1							B-2304059	Двойной электромагнитный клапан при использовании промывочного
\vdash				1						B-2304061	устройства, 1,2 л/мин. Двойной электромагнитный клапан при использовании промывочного
					4	4	4	4	4		устройства, 2,5 л/мин., до 05/14
					1	1	1	1	1		Двойной электромагнитный клапан при использовании промывочного устройства, 3,3 л/мин., до 05/14
				1	1	1	1	1	1	B-2304031	Двойной электромагнитный клапан при использовании промывочного устройства, 2,5 л/мин., с 06/14
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	E-2304036	Прокладка для электромагнитного клапана / корпуса
56	1	1	1	1	1	1	1	1	1	B-2304031	Шланг для подвода воды, 0,6 м, на обоих концах накидная гайка 3/4", встроенное уплотнение
38	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	E-2604004	Шланг для ручного опорожнения/спуска остатков воды
	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Уплотнение для шланга «подвод воды»
20	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Пробка, запор для шланга «ручного опорожнения»
22	4	4	4	4	4	4	4	4	4		Хомут для шланга 10-16 мм
24	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	E-2604002	Соединительный шланг: электромагнитный клапан – заземляющая втулка
23	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Заземляющая втулка
58	1	1	1	1	1	1	1	1	1	E-2604094	Двойной обратный клапан



Color Colo	*	C04	C02	COC	C40	C47	C 22	C20	CAE	CEO	Цаная	Обозначение
1		CUT	C02	CUB	CTU	C17	622	CSU	C45	C50	-	Обозначение
6 1	64			1	1	1	1	1	1	1		HyFlow (опция)
Section	60			0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	E-7600186	Соединительный шланг заземляющая втулка-HyFlow
63 1	61			1	1	1	1	1	1	1	E-7600094	Соединительный элемент, прямой
1	62			1	1	1	1	1	1	1	E-2304078	Заземляющая втулка (HyFlow)
1	63			1							E-xxxxxxx	
1							_		_	_	E 000 100 1	
68	63				1	1	1	1	1	1	E-2304064	
68 1	65			0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.7	0.8	F-2604004	
67 1 1 1 1 1 1 1 1 1				- /	- , -	.,.	.,.	- , -				
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1												•
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1												Спуск воды
1		1									B-3401005	Система спускных шлангов (позиции 6, 14, 15, 30, 31)
1			1								B-3401007	Система спускных шлангов (позиции 6, 14, 15, 30, 31)
1				1								
1					1							
1						1	1	1	1			
1									1	1		
1	31	1	1	1	1	1	1	1	1			
1	\vdash											
1	\vdash											. 13
1								_				
6	57	1	1	1	_1	1	1	1	1	1	E-2420423	
1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	B-2424014	Крепёжный комплект для шламоотводящего насоса
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								_				17
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	39	_				_	_		_			y ***
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	B-2424014	
1 2.250208 Предохранитель в цели управления лектродов со штепсельным контактом, комплект 2 шт. 4 1 1 1 1 1 2.52524201 Кабель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 3 шт. 4 1 1 1 2.52524208 Кабель подключения эле												
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1	1								E 2507040	
1		'	-	1	1							
1				·	•	1						·
1							1	1				
1									1		B-2507071	Главный контактор 50 А, 230 В
8-3526023 Кабель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 2 шт.										1	B-2507081	Главный контактор 65 А, 230 В
4				1	1	1		1	1	1		
1	4	1	1								B-3526023	Кабель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 2 шт.
1	_			4							D 0500040	16.6
4	4			1	1						B-3526019	каоель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект з шт.
4	4					1					B-2524201	Кабель полключения электролов со штепсельным контактом, комплект 3 шт
4	7										D 2024201	пасслы подключения олектродов со штепослыным контактом, комплект о шт.
4	4						1				B-2524249	Кабель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 3 шт.
4												,
4	4							1			B-2524205	Кабель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 6 шт.
4												
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	4								1		В-2524209	Кабель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 6 шт.
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1										4	D 0504040	Vocati de rigio de la companya de la
630 мм 1 1 1 1	4									1	в-2524213	карель подключения электродов со штепсельным контактом, комплект 6 шт.
630 мм 1 1 1 1	\vdash	1	1	1	1	1	1	\vdash			B-2525051	Соединительный провод для эпектрола-латчика со штепсельным контактом
1					'	<u> </u>						
Производство пара, специальное напряжение от 500 В 1 1 1 1 1 Е-2206054 Кольцо круглого сечения СҮ17 из силикона для фланца цилиндра 1 Е-2206056 Кольцо круглого сечения СҮ30 из силикона для фланца цилиндра 1 Е-2207014 Кольцо круглого сечения СҮ45 из силикона для фланца цилиндра 1 1 В-2208007 Звездообразный блок цилиндров СҮ17/3 3 В-2208013 Звездообразный блок цилиндров СҮ17/6 1 В-2208019 Звездообразный блок цилиндров СҮ 30 3 В-208011 Звездообразный блок цилиндров СҮ 45 2,5 5 8 Е-9000110 Кабель Н07V-К2,5 в метрах 3 3 6 Е-2206059 Электродный штекер 35 А								1	1	1	B-2525053	
1 1 1 1												870 мм
1 E-2206056 Кольцо круглого сечения СҮ30 из силикона для фланца цилиндра												Производство пара, специальное напряжение от 500 В
1 E-2206056 Кольцо круглого сечения СҮ30 из силикона для фланца цилиндра												
1 E-2207014 Кольцо круглого сечения СY45 из силикона для фланца цилиндра						1	1	1				1 1 1 1 1 1
1 1 B-2208007 Звездообразный блок цилиндров СҮ17/3 1 B-2208013 Звездообразный блок цилиндров СҮ17/6 1 B-2208009 Звездообразный блок цилиндров СҮ 30 1 B-2208011 Звездообразный блок цилиндров СҮ 45 2,5 5 8 E-9000110 Кабель Н07V-К2,5 в метрах 3 3 6 E-2206059 Электродный штекер 35 А 8 E-9000132 Кабель Н07V-К6,0 в метрах	\vdash							\vdash	1	4		
1 B-2208013 Звездообразный блок цилиндров СҮ17/6 1 B-2208009 Звездообразный блок цилиндров СҮ 30 1 B-2208011 Звездообразный блок цилиндров СҮ 45 2,5 5 8 E-9000110 Кабель Н07V-К2,5 в метрах 3 3 6 E-2206059 Электродный штекер 35 А 8 E-9000132 Кабель Н07V-К6,0 в метрах						1	1			1		
1 B-2208009 Звездообразный блок цилиндров СҮ 30 1 B-2208011 Звездообразный блок цилиндров СҮ 45 2,5 5 8 E-9000110 Кабель Н07V-К2,5 в метрах 3 3 6 E-2206059 Электродный штекер 35 А 8 E-9000132 Кабель Н07V-К6,0 в метрах						H	H	1				
1 B-2208011 Звездообразный блок цилиндров СҮ 45 2,5 5 8 E-9000110 Кабель Н07V-К2,5 в метрах 3 3 6 E-2206059 Электродный штекер 35 А 8 E-9000132 Кабель Н07V-К6,0 в метрах								 	1			
2,5 5 8 E-9000110 Кабель Н07V-К2,5 в метрах 3 3 6 E-2206059 Электродный штекер 35 А 8 E-9000132 Кабель Н07V-К6,0 в метрах									Ė	1		
8 Е-9000132 Кабель Н07V-К6,0 в метрах						2,5		5	8			1. 1.
						3		3	6		E-2206059	Электродный штекер 35 А
6 Е-2207016 Электродный штекер 63 А												
										6	E-2207016	Электродный штекер 63 А



1 1 1 1 1 1 E-2504158 Трансформатор 690/230, 25 ВА 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480-500 В/230 В 1 1 1 1 1 E-2504160 Трансформатор 600 В/230 В 1 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 В/230 В, 13 1 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 В/230 В, 13 1 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 В/230 В, 13 1 1 1 1 1 1 E-250420 Трансформатор 416-460 В/230 В 1 1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 416-460 В/230 В 1 1 1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 В Электронное оборудован	Обозначение
1 1 1 1 1 E-2504158 Трансформатор 690/230, 25 ВА 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480-500 В/230 В 1 1 1 1 1 E-2504160 Трансформатор 600 В/230 В 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 600 В/230 В, 13 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 В/230 В, 13 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 В/230 В, 13 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 416-460 В/230 В 1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 416-460 В/230 В 1 1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 В Злектронное оборудован	
1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480-500 В/230 В 1 1 1 1 E-2504160 Трансформатор 600 В/230 В 1 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 В/230 В, 13 1 1 1 1 E-2590102 Силовой автомат 1 А 3лектронное оборудование 1 1 1 1 E-2504220 Трансформатор 416-460 В/230 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 3лектронное оборудован	зание, специальное напряжение от 500 В
1 1 1 1 E-2504160 Трансформатор 600 B/230 B 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 B/230 B, 13 1 1 1 1 E-2590102 Силовой автомат 1 A 3лектронное оборудование 1 1 1 1 E-2504220 Трансформатор 416-460 B/230 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 3лектронное оборудован	
1 1 1 1 1 E-2504166 Трансформатор 690 B/230 B, 13 1 1 1 1 1 E-2590102 Силовой автомат 1 А Электронное оборудование 1 1 1 1 1 1 1 E-2504220 Трансформатор 416-460 B/230 1 1 1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 Электронное оборудован	Б
1 1 1 1 1 E-2590102 Силовой автомат 1 А Электронное оборудование 1 1 1 1 1 1 E-2504220 Трансформатор 416-460 В/230 1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 Электронное оборудован	30 BA
1 1 1 1 1 1 1 1-2504220 Трансформатор 416-460 B/230 Tpancформатор 480/230 1 1 1 1 1 1 1-2504168 Трансформатор 480/230 Электронное оборудован	
1 1 1 1 1 1 E-2504168 Трансформатор 480/230 Электронное оборудован	е, специальное напряжение от 240 В до 480 В
Электронное оборудован	В
	ние, специальное напряжение 240 В и ниже
1 Е-2504092 Главный контактор 100 А, 230 В	
1 В-2507081 Главный контактор 65 А, 230 В	
1 В-2507061 Главный контактор 35 A, 230 В В-2507041 Главный контактор 20 A, 230 В	
1 1 1 В-2507041 Главный контактор 20 А, 230 В В-2524209 Кабель подключения электродо	OR C45
	гема управления Basic
1 1 1 1 1 1 1 1 1 B-2526201 Системная плата Basic	J., Passion 24010
51 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 Е-2502412 Управляющий переключатель,	2-полюсный, с односторонней
фиксацией/нажатием, среднее	
1 1 1 1 1 1 B-2120901 Крепёжная панель (Basic) до 05	5/14
1 1 В-2120915 Крепёжная панель (Basic) до 05	5/14
1 1 1 1 1 B-2120901 Крепёжная панель (Basic) с 06/	14
1 1 1 1 B-2120915 Крепёжная панель (Basic) с 06/-	
	ма управления Comfort
1 1 1 1 1 1 1 1 1 B-2526201 Системная плата Basic	0
51 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 5.2502412 Управляющий переключатель, з	•
фиксацией/нажатием, среднее 1 1 1 1 1 1 1 1 В-2526401 Дисплей (Comfort) до 05/14	положение «о»
1 1 1 1 1 1 1 В-2526401 Дисплей (Comfort) до 05/14 1 1 1 В-2526489 Дисплей (Comfort) до 05/14	
1 1 1 1 1 В-2526401 Дисплей (Comfort) с 06/14	
1 1 1 1 В-2526489 Дисплей (Comfort) с 06/14	
	управления Comfort Plus
1 1 1 1 1 1 1 В-2526201 Системная плата Ваѕіс	•
51 1 1 1 1 1 1 1 Е-2502412 Управляющий переключатель, 2	2-полюсный, с односторонней
фиксацией/нажатием, среднее	
1 1 1 1 1 1 B-2526403 Дисплей (Comfort Plus) до 05/14	4
1 1 1 1 B-2526403 Дисплей (Comfort Plus) с 06/14	
	стема управления DS
1 1 1 1 1 1 1 1 B-2526211 Системная плата DS-Basic 51 1 1 1 1 1 1 1 E-2502412 Управляющий переключатель;	2-попюсицій с опносторонней
фиксацией/нажатием, среднее	
х х х х х х х В-2526401 Дисплей, серый (Comfort) до 12	
х х х х х х х В-2526403 Дисплей, серый (Comfort Plus) д	до 12.2009 г.
х х В-2526487 Дисплей, жёлтый (Comfort) с 01	1/10 до 05/14
x x x x x x x B-2526445 Дисплей, жёлтый (Comfort) с 01	1/10 до 05/14
x x x x Дисплей, жёлтый (Comfort) с 06	5/14
x x x x x B-2526445 Дисплей, жёлтый (Comfort) с 06	5/14
x x x x x x x x B-2526447 Дисплей, жёлтый (Comfort Plus)) с 01/10 до 05/14
x x x x x B-2526447 Дисплей, жёлтый (Comfort Plus)) c 06/14
x x x x x x x x x x	,
х х х х х х х х х х х х В-2505220 Температурный дагчик, включа оборудования DS х х х х х х х х х х х В-2505207 Температурный дагчик, включа	
x x	освещения, вентилятора, 1,6 А, 5х20 мм подачи ароматических веществ 2,5 А, 5х20 мм
x x	



*	C01	C02	C06	C10	C17	C22	C30	C45	C58	Номер	Обозначение					
										артикула						
											Подача ароматических веществ					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		B-2604091	Шланговый насос DSP9111; 230 B/50 Гц; 3л/ч					
			Х	Х	Х	Х	Х	Х		B-2604083	Шланговый насос DSP9111; 24 B/50 Гц; 3л/ч					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		E-2604072	Сжимаемый шланг для шлангового насоса DSP9431					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		E-2604074	Сжимаемый шланг для шлангового насоса DSP9111					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		E-2604076	Шланговая муфта для силиконового шланга					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		E-2604070	Силиконовый шланг для ароматических веществ; 6х1,5					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		B-2604067	Тройник для подачи ароматических веществ (DN25)					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		B-2604069	Тройник для подачи ароматических веществ (DN40)					
											Принадлежности					
	Х	Х	Х	Х	Х					E-2604012	Паровой шланг DN25, в метрах					
				Х	Х					E-2604013	Паровой шланг DN40, вариант применения для СПА с 04.2010 г.					
						Х	Х	Х	Х	E-2604013	Паровой шланг DN40, в метрах					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		Шланг для конденсата DN 12, в метрах					
	Х	Х	Х	Х	Х					E-2404004	Хомут для парового шланга DN25					
				Х	Х					E-2604016	Хомут для парового шланга DN40, вариант применения для СПА с 04.2010 г.					
						Х	Х	Х	Х	E-2604016	Хомут для парового шланга DN40					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	E-2304015	Хомут для шланга для конденсата					
	Х	Х	Х	Х	Х					B-2604025	Паровой электромагнитный клапан 0-0,4 бар, в сборе, для парового шланга DN					
											25					
				Х	Х					B-2604040	Паровой электромагнитный клапан 0-0,4 бар, в сборе, для парового шланга					
											DN40, вариант применения для СПА с 04.2010 г.					
						Х	Х	Х	Х	B-2604040	Паровой электромагнитный клапан 0-0,4 бар, в сборе, для парового шланга					
											DN40					
	Х	Х	Х	Х	Х					E-2604042	Парораспределитель, тройник DN 25VA					
				Х	Х					E-2604023	Парораспределитель, тройник DN 40VA, вариант применения для СПА с					
											04.2010 г.					
						Х	х	Х	х	E-2604023	Парораспределитель, тройник DN 40VA					
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		Распределитель конденсата, тройник DN 12					
	÷	÷	÷	1							Звездообразный блок цилиндров					
					1	1				B-2208007	Звездообразный блок цилиндров					
							1			B-2208013	Звездообразный блок цилиндров					
								1		B-2208009	Звездообразный блок цилиндров					
									1	B-2208011	Звездообразный блок цилиндров					
	1		1							B-3304061	Промывочное устройство в сборе					
		1		1						B-2304063	Промывочное устройство в сборе					
					1	1	1	1	1	B-2304065	65 Промывочное устройство в сборе					
		Х		Х	Х	Х	Х	Х	Х	B-2304079	079 Форсунка для Superflush					
	х		х							B-2304089	Форсунка для Superflush					
56	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	B-2304031	Шланг для подвода воды					
			Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	B-3320406	Наполнительная чашка в сборе					
-		_	_	_			_	_	_							

Указывайте при заказе запчастей тип и серийный номер.

^{*} см. изображение узлов в разобранном виде

^{**} При использовании промывочного устройства Super Flush заказывайте запасную форсунку (В-2304067) для нижней части цилиндра.

^{***} Комплект для технического обслуживания



12. Формуляр факса для заказа запасных деталей



Lise-Meitner-Str. 3 **24558 Henstedt-Ulzburg** Тел. 04193/895-0

Формуляр факса

Отксерокопируйте, заполните и отправьте по факсу

№ факса **04193/895-31**

Заказ запасных деталей

для устройства * _		, серийный	N º*	
Заказ: Номе	р заказа	:	_	
Количество	Наиме	нование артикула	Номер	артикула
Срок поставки: 🛭 экспресс-д	цоставка	🛘 как можно быст	pee	🛘 через недель
Адрес доставки (если отлича	ется)	Печать (адр	ес для с	отправки инвойса)
	_			
	_			
			Дата / по	одпись
* Обязательно указывайте тип и	серийны		бы ускор	



13. Технические характеристики

Технические характеристик	и пар	ового	увлаж	нител	я возд	уха Со	ompac	tLine C01	-C58		
Тип	C01	C02	C6	C10	C17	C22	C30	C45	C58		
Паропроизводительность [кг/ч]	1,0	2,0	6,0	10,0	17,0	22	30,0	45,0	58,0		
Электрическое подключение*		3/1~/N 60 Гц	400 B/3~/N 50-60 Гц								
Электрическая мощность [кВт]	0,75	1,5	4,5	7,5	12,8	16,5	22,5	33,8	43,5		
Потребление тока [А]	3,3	6,5	6,5	10,8	18,4	23,8	32,5	48,8	62,8		
Защита предохранителем [А]****	1x6	1x10	3x10	3x16	3x20	3x35	3x35	3x63	3x63		
Система управления		Basic, Comfort, Comfort Plus									
Управляющее напряжение		230 B									
Штуцер парового шланга [мм]	1x25	1x25	1x25	1x25	1x25	1x40	1x40	1x40**	2x40		
Штуцер для шланга конденсата [мм]	1x9	1x9	1x9	1x12	1x12	1x12	1x12	1x12***	2x12		
Собственная масса [кг]	9	10	10	12	19	19	20	22	31		
Рабочая масса [кг]	11	13	13	18	37	37	38	49	77		
Размеры Высота [мм]	385	365	436	478	651	651	651	707	787		
Ширина [мм]	355	392	401	415	480	480	480	528	615		
Глубина [мм]	171	221	208	238	308	308	308	343	394		
Подвод воды	0	т 100 х	10 ³ до	100 x 1	0 ⁴ паск	алей, д	ля вне	шней резьб	ĎЫ ¾"		
Вентиляционное устройство, настенный монтаж	-	-	VG08	VG17	VG17	VG30	VG30	2 x VG30	2 x VG30		
Количество циркуляционного воздуха [м/ч]	-	-	160	185	185	350	350	2 x 350	2 x 350		

Технические характеристики парогенератора для СПА										
Co	mpact	Line C	01DS	- C5	8DS					
Тип	C01	C02	C6	C10	C17	C22	C30	C45	C58	
Паропроизводительность [кг/ч]	1,0	2,0	6,0	10,0	17,0	22	30,0	45,0	58,0	
Электрическое подключение*		3/1~/N 60 Гц	400 B/3~/N 50-60 Гц							
Электрическая мощность [кВт]	0,75	1,5	4,5	7,5	12,8	16,5	22,5	33,8	43,5	
Потребление тока [А]	3,3	6,5	6,5	10,8	18,4	23,8	32,5	48,8	62,8	
Защита предохранителем [А]****	1x6	1x10	3x10	3x16	3x20	3x35	3x35	3x63	3x63	
Система управления	Basic-DS, Comfort-DS, Comfort Plus-DS									
Управляющее напряжение	230 B									
Штуцер парового шланга [мм]	1x25	1x25	1x25	1x40	1x40	1x40	1x40	1x40**	2x40	
Штуцер шланга для конденсата [мм]	1x9	1x9	1x9	1x12	1x12	1x12	1x12	1x12***	2x12	
Собственная масса [кг]	9	10	10	12	19	19	20	22	31	
Рабочая масса [кг]	11	13	13	18	37	37	38	49	77	
Размеры Высота [мм]	370	350	438	480	653	653	653	707	790	
Ширина [мм]	355	392	401	414	480	480	480	527	615	
Глубина [мм]	171	221	187	217	283	283	283	325	392	
Подвод воды	от 100 x 10 ³ до 100 x 10 ⁴ паскалей, для внешней резьбы ¾"									

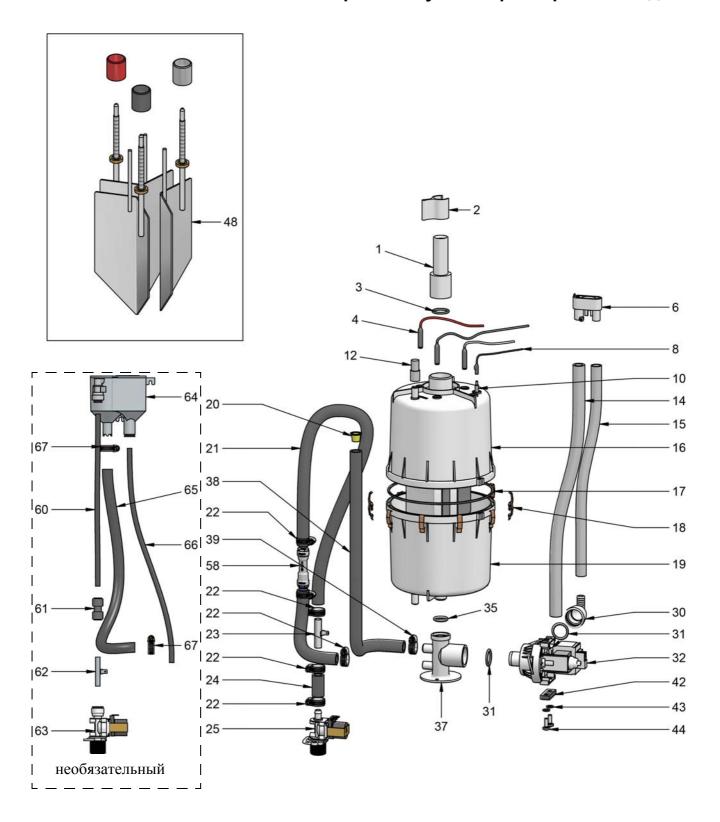
^{****} Увеличение потребления тока в 1,3 раза после полной очистки от шлама. Учитывайте параметры срабатывания автоматических предохранителей. При необходимости используйте следующую, более высокую ступень автоматического предохранителя.
*** Включая тройник для отвода конденсата от двух парораспределителей.

^{**} Включая тройник для подключения двух парораспределителей.

^{*} Другие варианты напряжения – по запросу



14. Изображение узлов в разобранном виде



15. Чертёж корпуса

